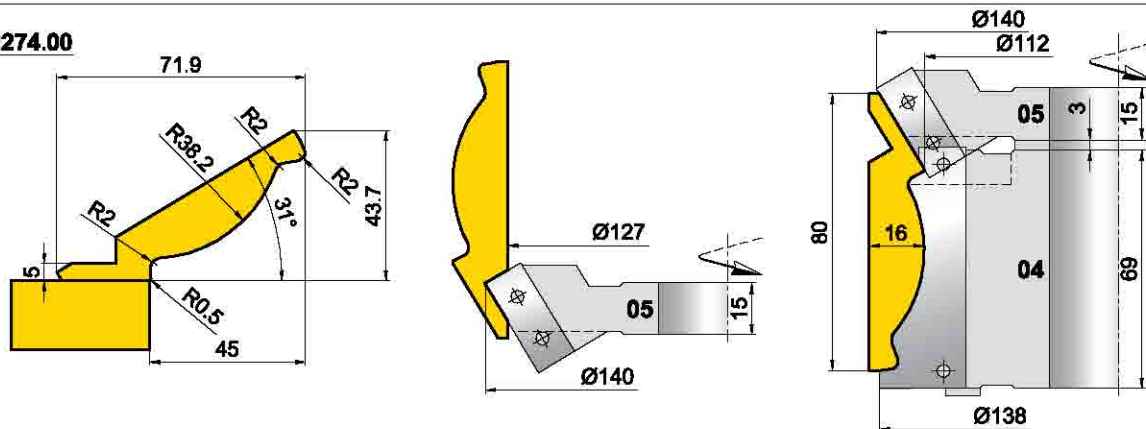
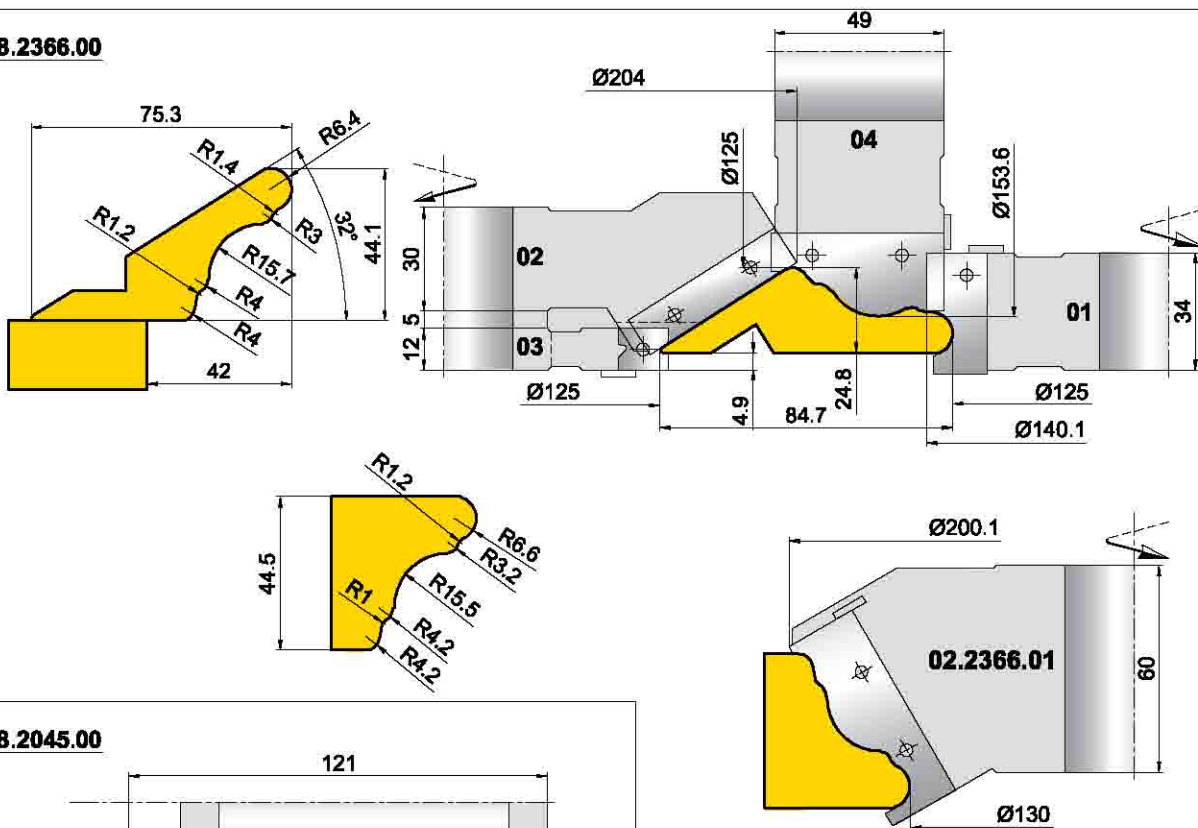


ФРЕЗЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

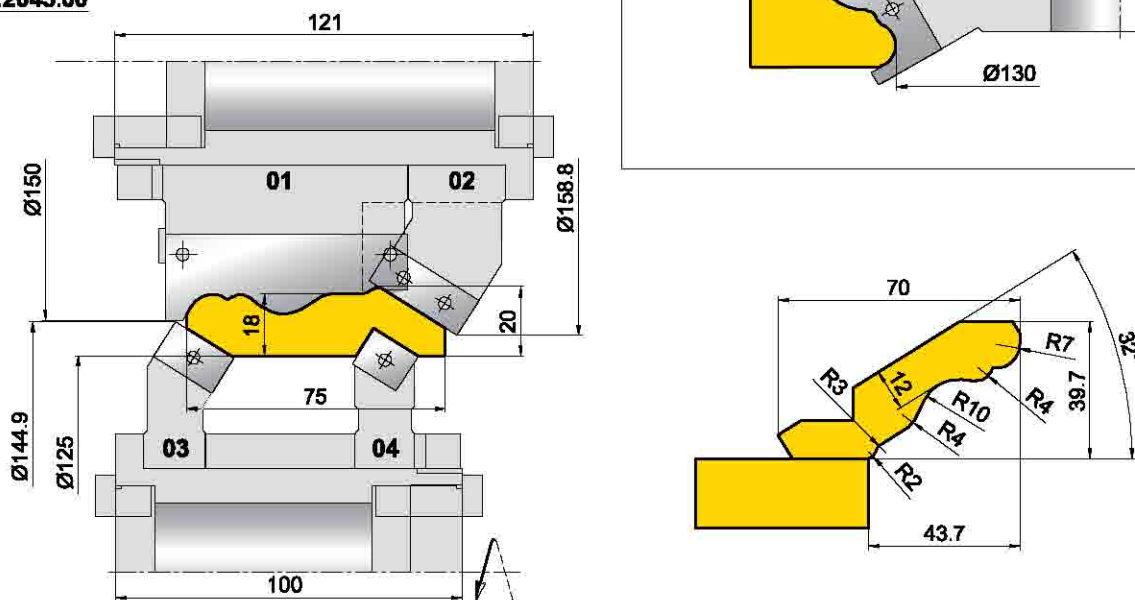
48.2274.00



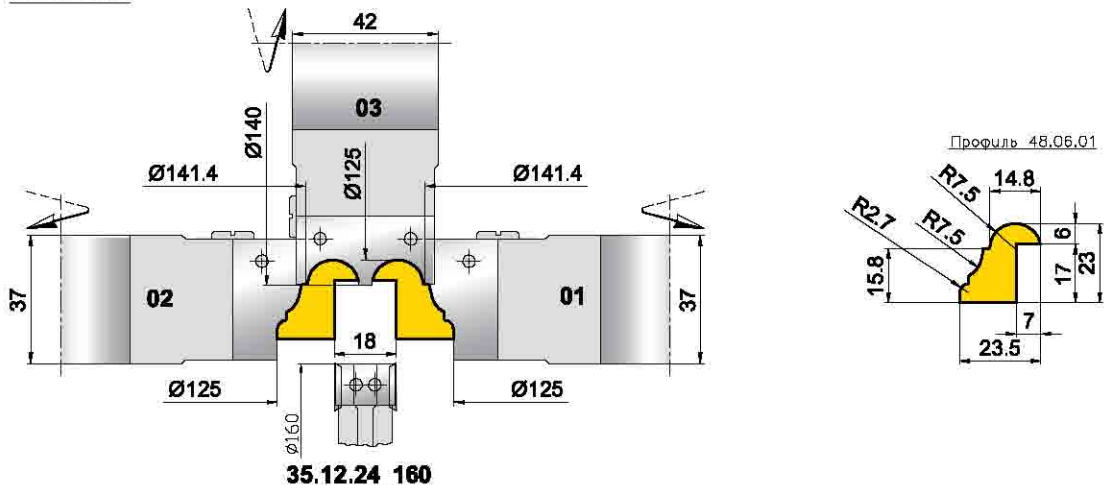
48.2366.00



48.2045.00

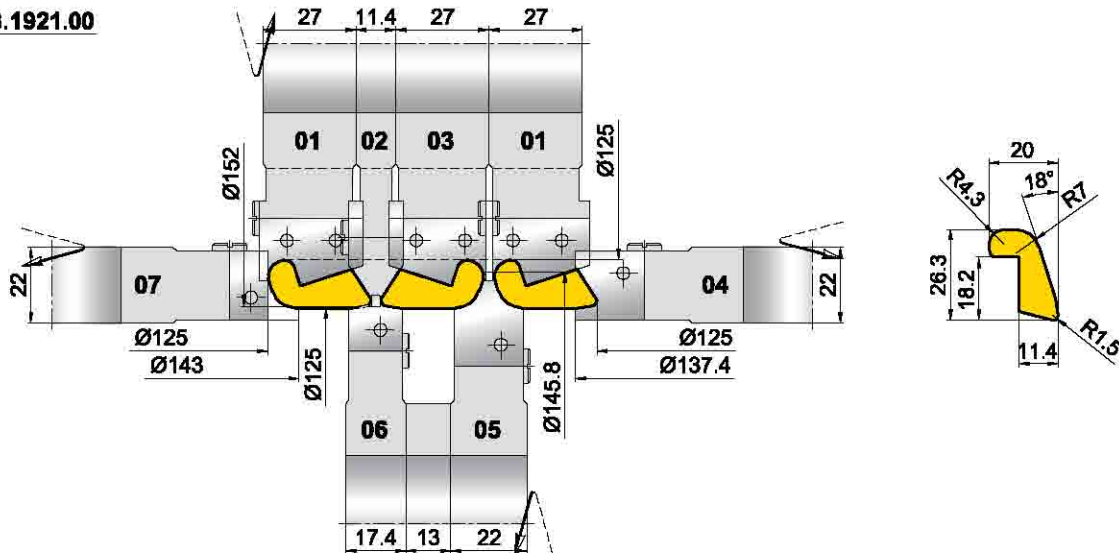


48.2691.00

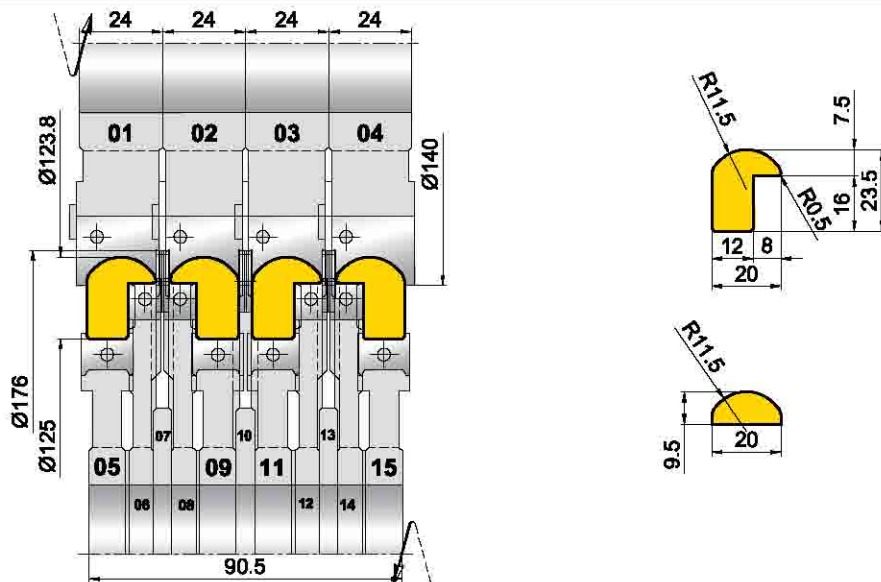


35.12.24_160

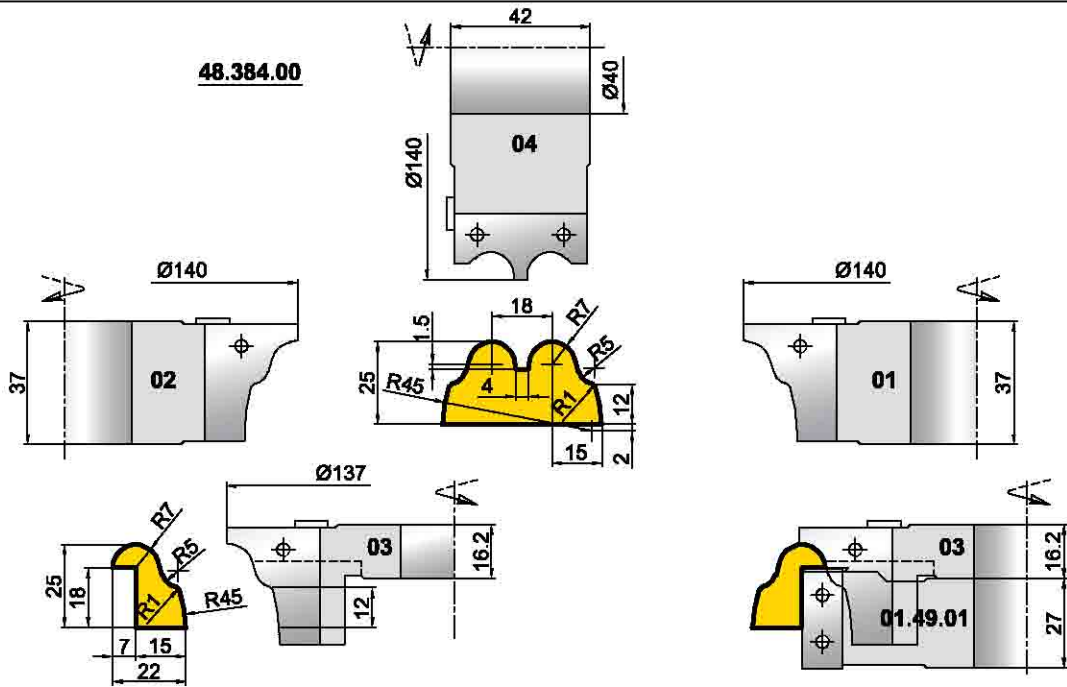
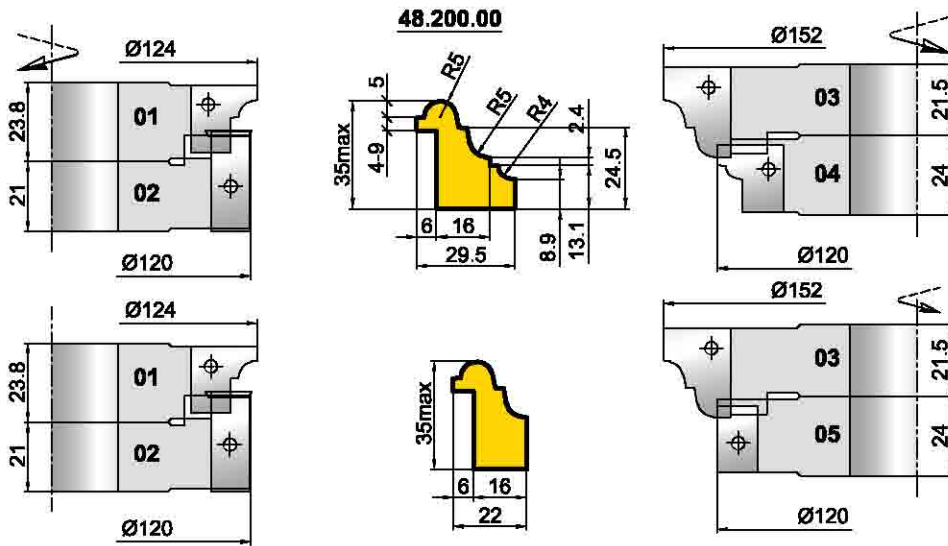
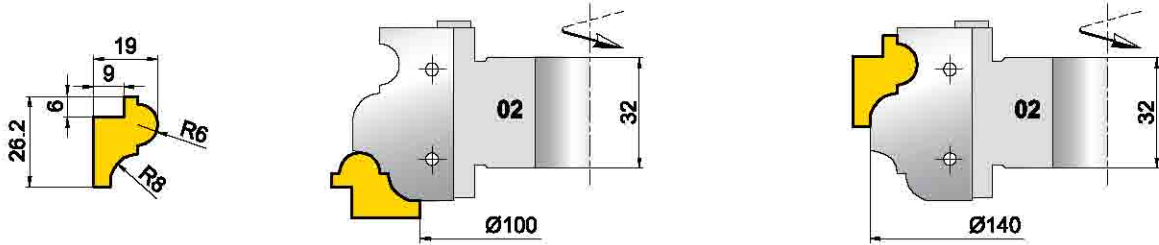
48.1921.00

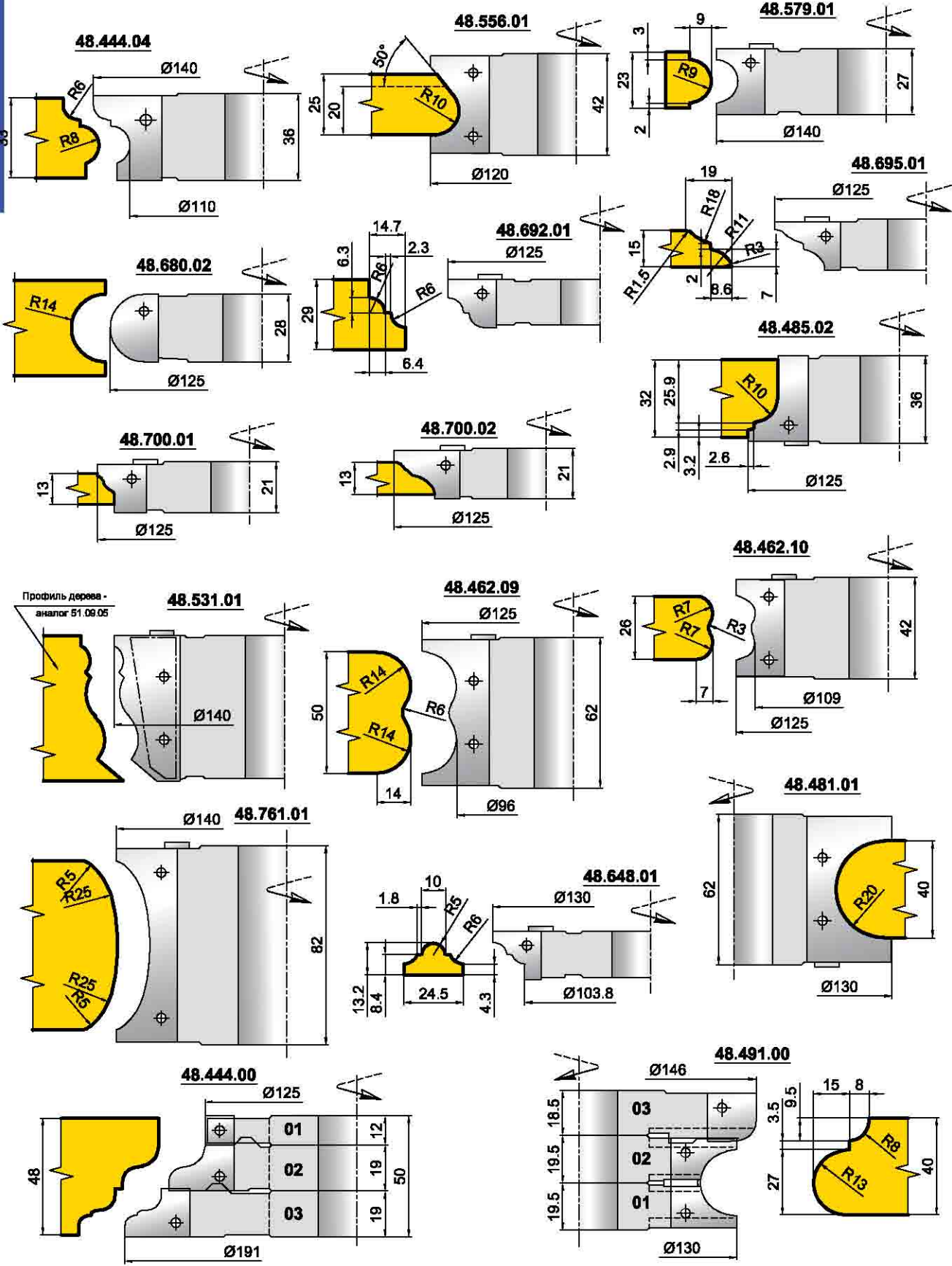


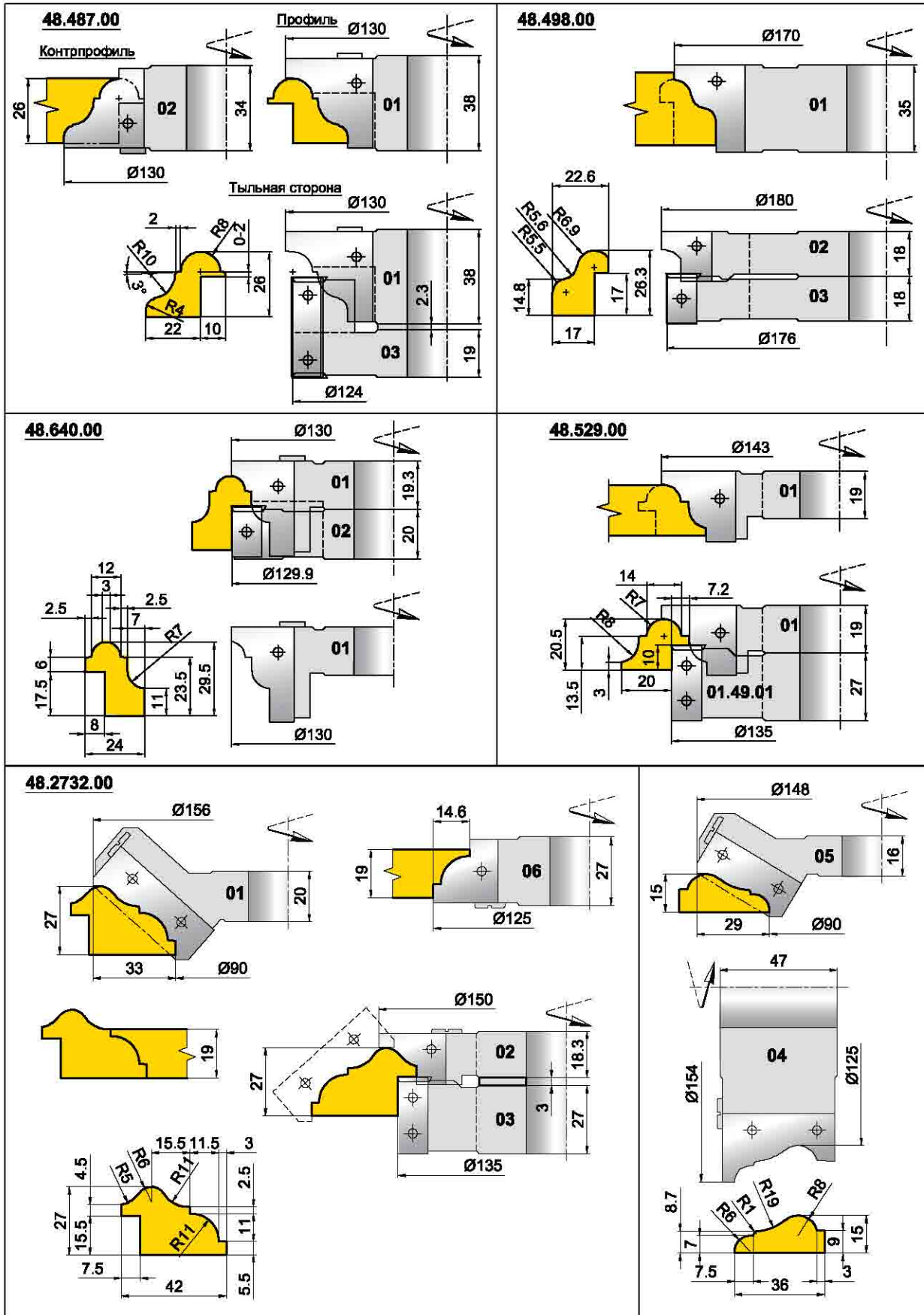
48.2163.00



48.2962.01





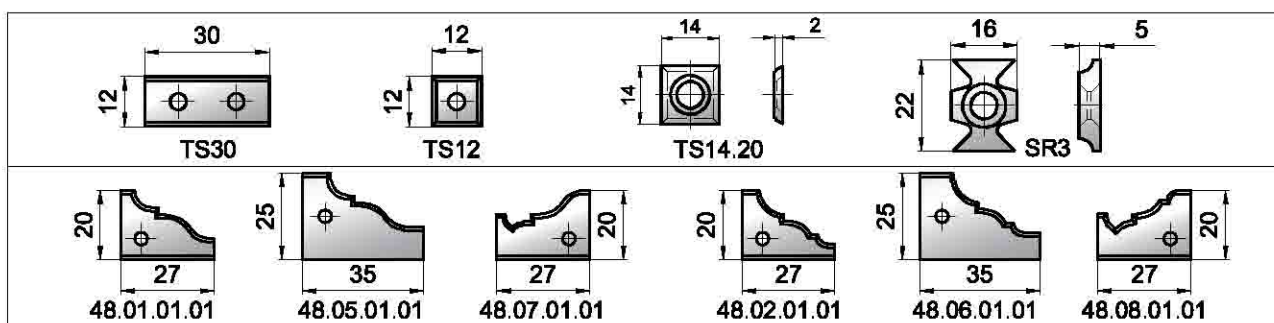
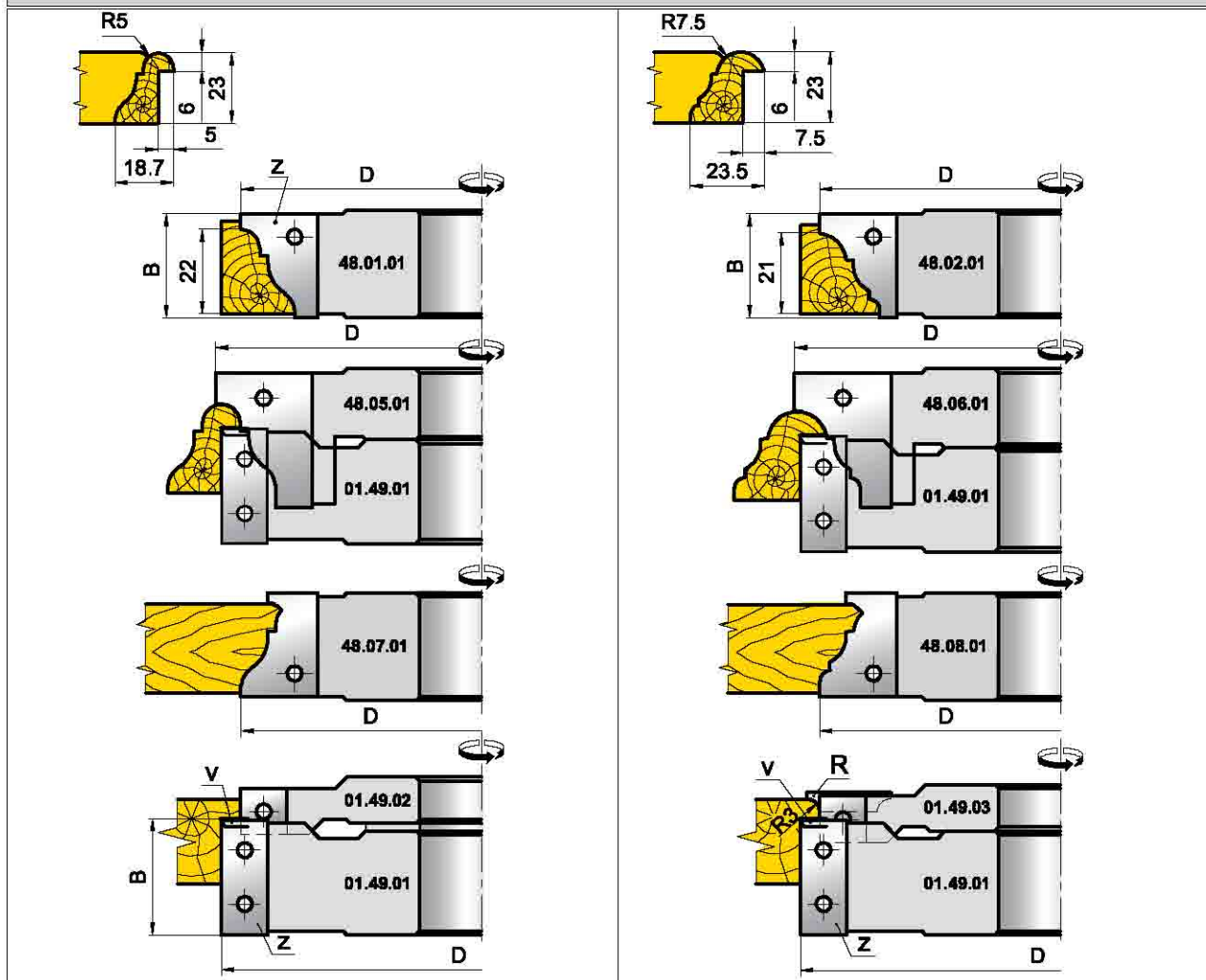


01.49.XX
48.XX.XX

Комплекты фрез
для профилирования обкладки



1



Назначение фрезы	Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи					
					Z		V		R	
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
Профиль напlava	01.49.01	135	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3	-	-
Профиль напlava	01.49.02	125	30 - 50	12	TS12	3	-	-	-	-
Профиль напlava	01.49.03	125	30 - 50	12	TS12	3	-	-	SR3	3
Профиль обкладки	48.01.01	125	30 - 50	27	48.01.01.01	3	-	-	-	-
Профиль обкладки и напlava	48.05.01	138	30 - 50	35	48.05.01.01	3	-	-	-	-
Контрпрофиль обкладки	48.07.01	125	30 - 50	27	48.07.01.01	3	-	-	-	-
Профиль обкладки	48.02.01	125	30 - 50	27	48.02.01.01	3	-	-	-	-
Профиль обкладки и напlava	48.06.01	138	30 - 50	35	48.06.01.01	3	-	-	-	-
Контрпрофиль обкладки	48.08.01	125	30 - 50	27	48.08.01.01	3	-	-	-	-

z=4 **04.1257.01/02**

Ø20, Ø67.5, 20x20x1.5, 23, 6, Ø20

R2; 3
фаска

z=4 **04.2227.01/02**

45, Ø20, Ø68, TS15PR

Ø20, 23.5

R2

z=4 **04.2582.01/02**

Ø20, Ø62, 12°, TS40/2

R3
фаска

z=4 **04.2289.01**

Ø20, Ø75, 20x20x1.5

R3
фаска

z=4 **04.2057.01**

Ø70, 20x20x1.5, 21, 6, Ø16

R2; 3
фаска

z=4 **04.2776.01/02**

15°, 20x20x2, Ø16, 6, 18.25

R2
фаска

z=4 **04.824.01/02**

Ø56
Ø16
20
TS15PR

21
5
Ø16

R2; 3
фаска

z=6 **04.931.01**

Ø16
Ø100
TS20PR

R2; 3
фаска

z=4 **04.869.01/02**

Ø76
Ø16
12
TS20PR

21
5
Ø16

R2; 3
фаска

z=4 **04.2016.01/02**

Ø58
Ø16
TS15PR

20
5
Ø16

R2; 3
фаска

z=4 **04.834.01/02**

Ø80
Ø19
15°
20x20x1.5
1:10

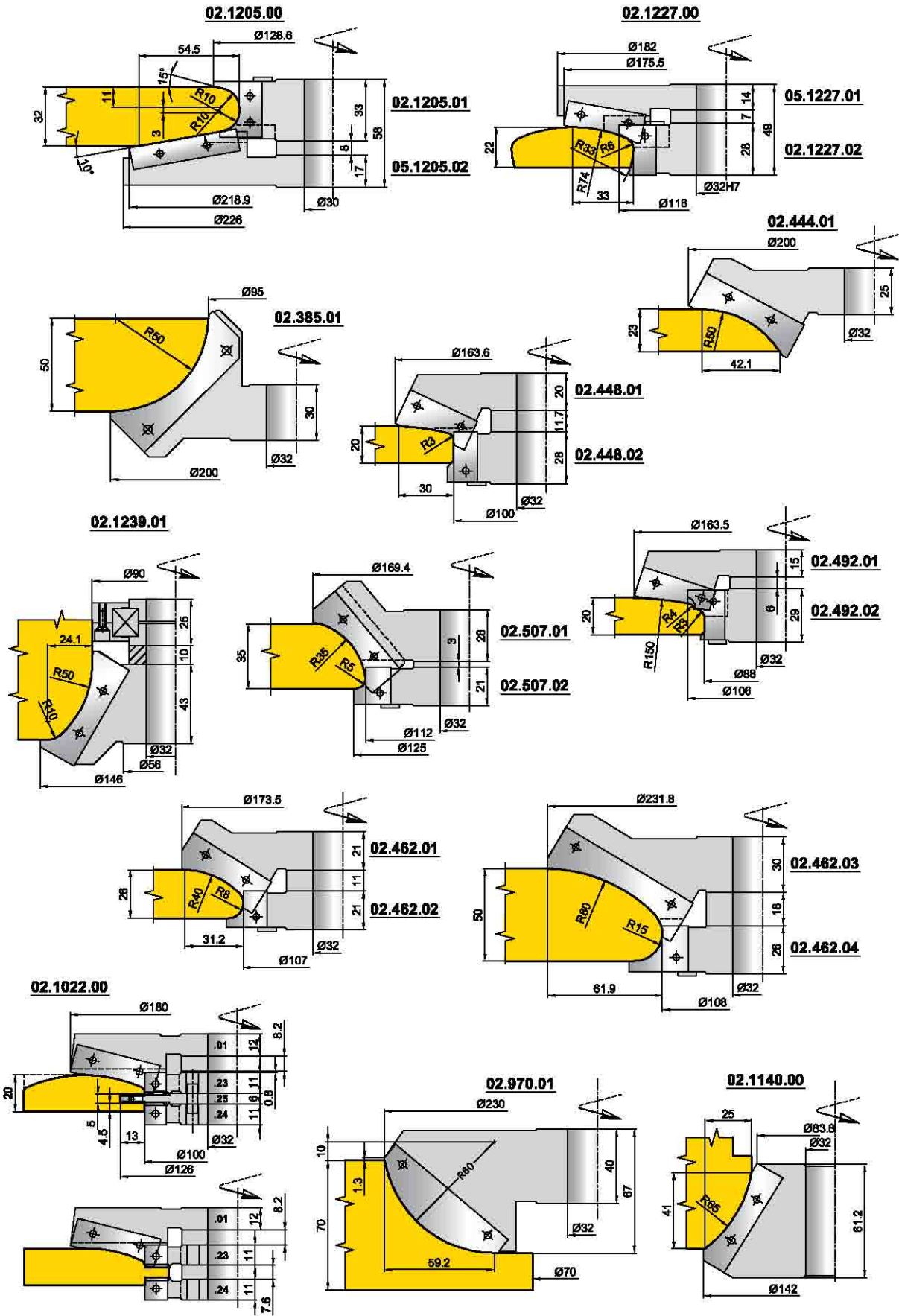
R2; 3
фаска

z=3 **04.2016.03/04**

Ø58
Ø16
20x20x1.5

20
5
Ø16

R2; 3
фаска



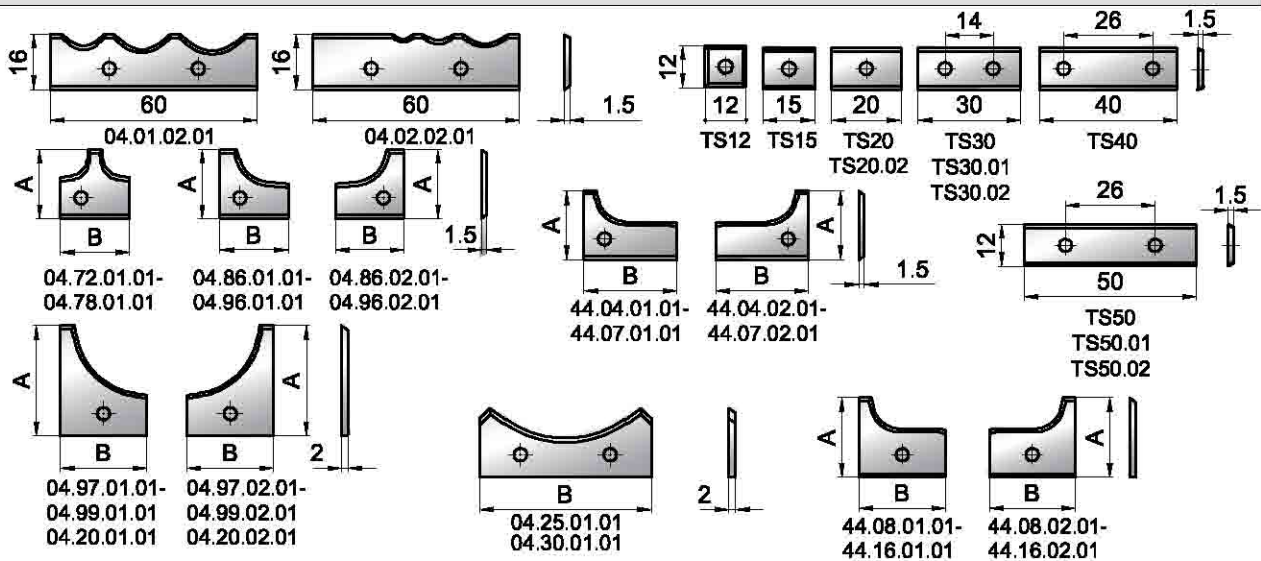
04.XX.XX
44.XX.XX

Фрезы
для обработки кромок



Обозначение фрезы	D мм	d мм	B (B1) мм	A мм	R мм	Ножи Z	
						Обозначение	Кол.
44.01.15.0.0	125	30 - 50	15			TS15	3
44.01.20.0.0	125	30 - 50	20			TS20	3
44.01.30.0.0	125	30 - 50	30			TS30	3
44.01.40.0.0	125	30 - 50	40			TS40	3
44.01.50.0.0	125	30 - 50	50			TS50	3
44.41.01/02.0.0	138	30 - 50				TS12	3
44.51.01/02.0.0	125	30 - 50		аксиальные		TS20	3
44.04.01/02	136	30 - 50	27	20	4	44.04.01/02.01	3
44.05.01/02	138	30 - 50	27	20	5	44.05.01/02.01	3
44.06.01/02	139	30 - 50	27	20	6	44.06.01/02.01	3
44.07.01/02	141	30 - 50	27	20	7	44.07.01/02.01	3
44.08.01/02	143	30 - 50	25	23	8	44.08.01/02.01	3
44.09.01/02	145	30 - 50	25	24	9	44.09.01/02.01	3
44.10.01/02	147	30 - 50	25	25	10	44.10.01/02.01	3
44.11.01/02	149	30 - 50	25	26	11	44.11.01/02.01	3
44.12.01/02	151	30 - 50	25	27	12	44.12.01/02.01	3
44.13.01/02	152	30 - 50	25	27	13	44.13.01/02.01	3
44.14.01/02	154	30 - 50	25	28	14	44.14.01/02.01	3
44.15.01/02	156	30 - 50	25	29	15	44.15.01/02.01	3
44.16.01/02	158	30 - 50	25	30	16	44.16.01/02.01	3
44.72.01/02	134	30 - 50	20	20	2	04.72.01.01	3
44.73.01/02	134.2	30 - 50	20	20	3	04.73.01.01	3
44.74.01/02	134.4	30 - 50	20	20	4	04.74.01.01	3
44.75.01/02	137.5	30 - 50	20	20	5	04.75.01.01	3
44.76.01/02	139.6	30 - 50	20	20	6	04.76.01.01	3
44.77.01/02	141	30 - 50	27	20	7	04.77.01.01	3
44.78.01/02	141	30 - 50	27	20	8	04.78.01.01	3
44.86.01/02	138.4	30 - 50	20	20	6	04.86.01/02.01	3
44.87.01/02	141	30 - 50	20	20	7	04.87.01/02.01	3
44.88.01/02	141.8	30 - 50	20	20	8	04.88.01/02.01	3
44.89.01/02	150.8	30 - 50	20	27	9	04.89.01/02.01	3
44.90.01/02	151	30 - 50	20	27	10	04.90.01/02.01	3
44.91.01/02	152.1	30 - 50	20	27	11	04.91.01/02.01	3
44.92.01/02	152.2	30 - 50	20	27	12	04.92.01/02.01	3
44.93.01/02	152.4	30 - 50	20	27	13	04.93.01/02.01	3
44.94.01/02	154.6	30 - 50	20	27	14	04.94.01/02.01	3
44.95.01/02	156.8	30 - 50	20	27	15	04.95.01/02.01	3
44.96.01/02	157	30 - 50	20	27	16	04.96.01/02.01	3
44.97.01/02	159	30 - 50	25	29	17	04.97.01/02.01	3
44.98.01/02	161	30 - 50	25	30	18	04.98.01/02.01	3
44.99.01/02	163	30 - 50	25	31	19	04.99.01/02.01	3
44.20.01/02	165	30 - 50	25	32	20	04.20.01/02.01	3

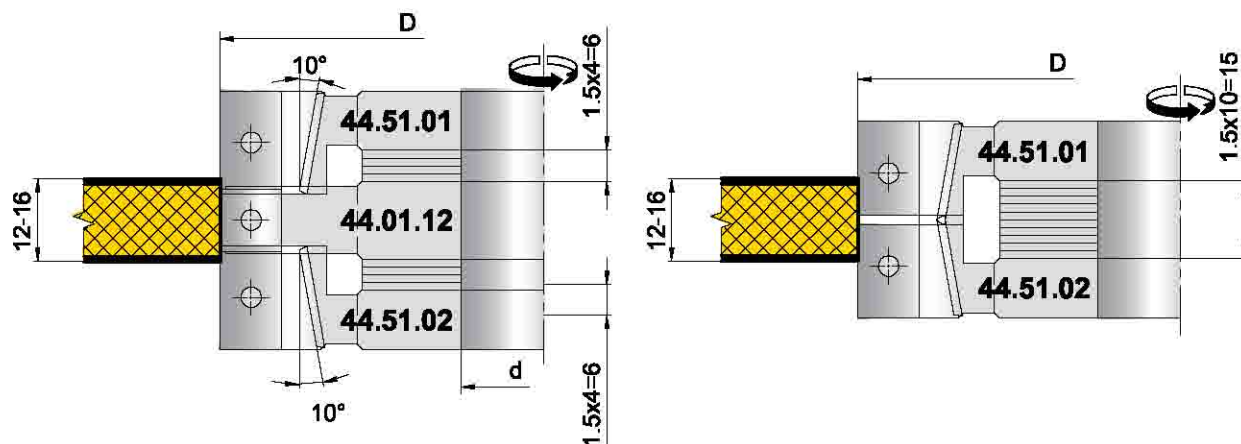
Ножи Z



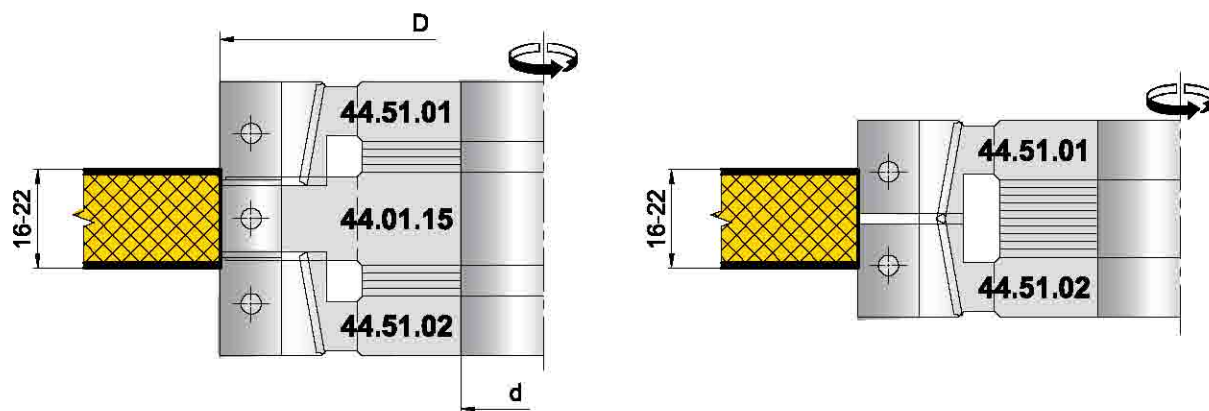
Обозначение фрезы	D мм	d мм	B (B1) мм	A мм	R мм	Ножи Z	
						Обозначение	Кол.
04.01.02	175	30 - 50	42		5, 8, 10	04.01.02.01	3
04.02.02	175	30 - 50	42		3, 5, 8	04.02.02.01	3
04.72.01	125	30 - 50	20	20	2	04.72.01.01	3
04.73.01	125	30 - 50	20	20	3	04.73.01.01	3
04.74.01	125	30 - 50	20	20	4	04.74.01.01	3
04.75.01	125	30 - 50	20	20	5	04.75.01.01	3
04.76.01	125	30 - 50	20	20	6	04.76.01.01	3
04.77.01	125	30 - 50	27	20	7	04.77.01.01	3
04.78.01	125	30 - 50	27	20	8	04.78.01.01	3
04.86.01/02	125	30 - 50	20	20	6	04.86.01/02.01	3
04.87.01/02	125	30 - 50	20	20	7	04.87.01/02.01	3
04.88.01/02	125	30 - 50	20	20	8	04.88.01/02.01	3
04.89.01/02	125	30 - 50	20	27	9	04.89.01/02.01	3
04.90.01/02	125	30 - 50	20	27	10	04.90.01/02.01	3
04.91.01/02	125	30 - 50	20	27	11	04.91.01/02.01	3
04.92.01/02	125	30 - 50	20	27	12	04.92.01/02.01	3
04.93.01/02	125	30 - 50	20	27	13	04.93.01/02.01	3
04.94.01/02	125	30 - 50	20	27	14	04.94.01/02.01	3
04.95.01/02	125	30 - 50	20	27	15	04.95.01/02.01	3
04.96.01/02	125	30 - 50	20	27	16	04.96.01/02.01	3
04.97.01/02	125	30 - 50	25	29	17	04.97.01/02.01	3
04.98.01/02	125	30 - 50	25	30	18	04.98.01/02.01	3
04.99.01/02	125	30 - 50	25	31	19	04.99.01/02.01	3
04.20.01/02	125	30 - 50	25	32	20	04.20.01/02.01	3
04.25.01/02	186	30 - 50	50	22	25	04.25.01.01	3
04.30.01/02	186	30 - 50	50	22	30	04.30.01.01	3
44.01.12.0.0	125	30 - 50	12			TS12	3

2. Комплект фрез для
торцевой обработки ламинированных плит:

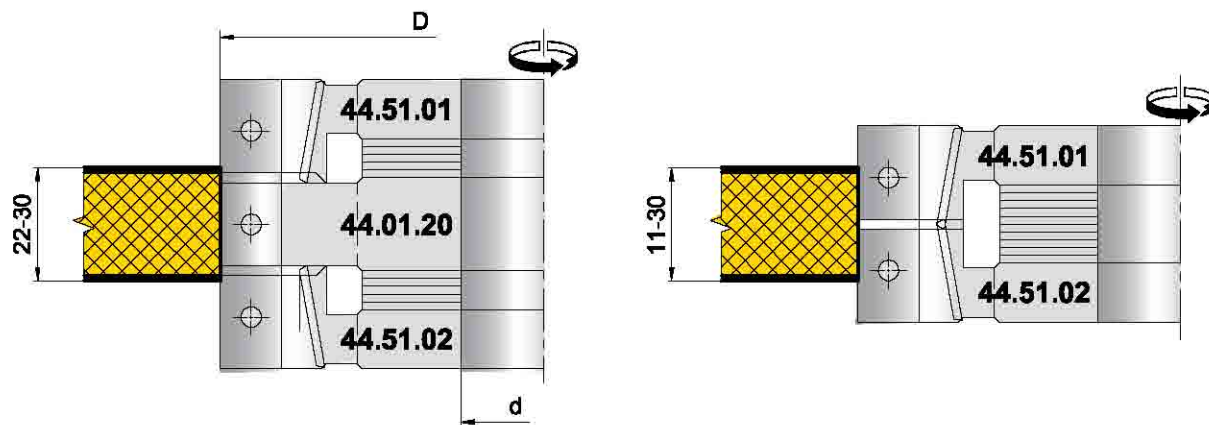
S=12-16мм:



S=16-22мм:



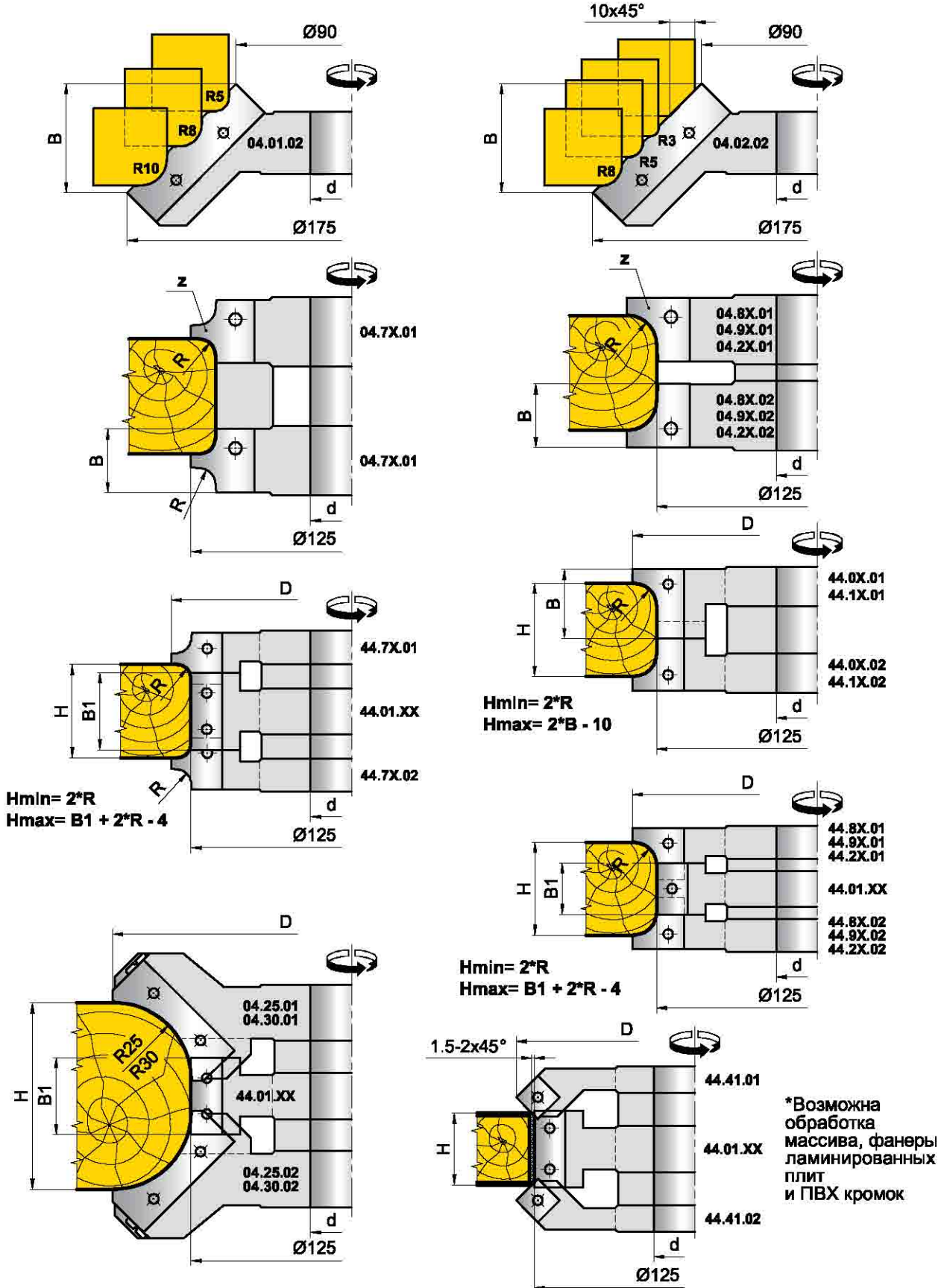
S=22-30мм:



Примечание:

1. Конструкция комплекта позволяет производить сдвиг фрез в пределах толщины обрабатываемого материала с целью продления срока службы ножа, т.к. твердый сплав в местах обработки ламината подвержен более интенсивному износу, чем по материалу плит (MDF или ДСП).
 2. В обозначении фрез, последние две цифры указывают материал ножей (0 - Board06 для обработки древесины, 1 - Board01 и 2 - Board02 для обработки MDF и ДСП) и материал корпуса (0 - сталь, 1 - Д16Т).
- Пример обозначения: 44.01.30.2.125.1.0 - фреза с ножами TS30.01, Z=2шт., диаметром 125 мм, ножи - Board01, материал корпуса фрезы - сталь.

1. Фрезы для
радиусного и фасочного профилирования кромок:



*Возможна обработка массива, фанеры ламинированных плит и ПВХ кромок

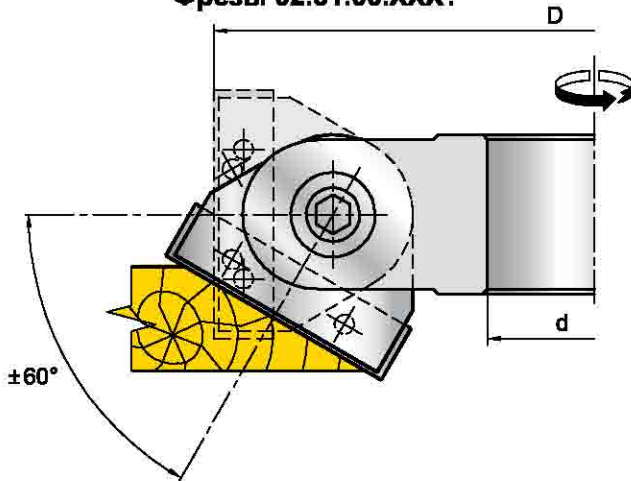
02.30.00.XXX
02.31.00.XXX
02.XX.XX.XX.X.X

Фрезы специальные
для формирования угловых поверхностей

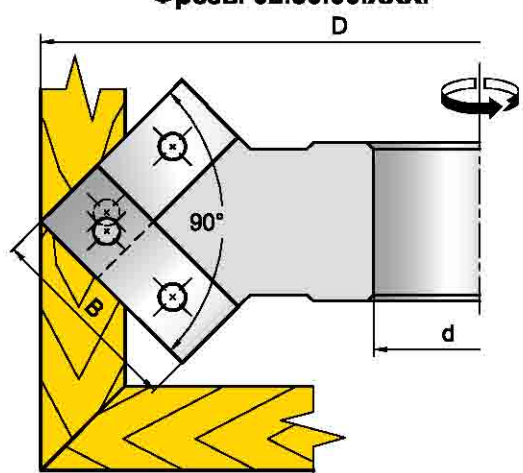


1

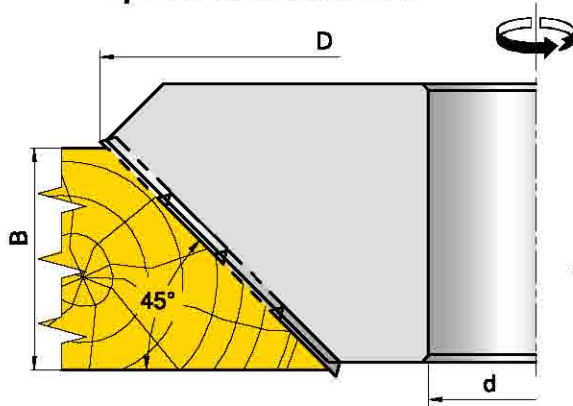
Фрезы 02.31.00.XXX:



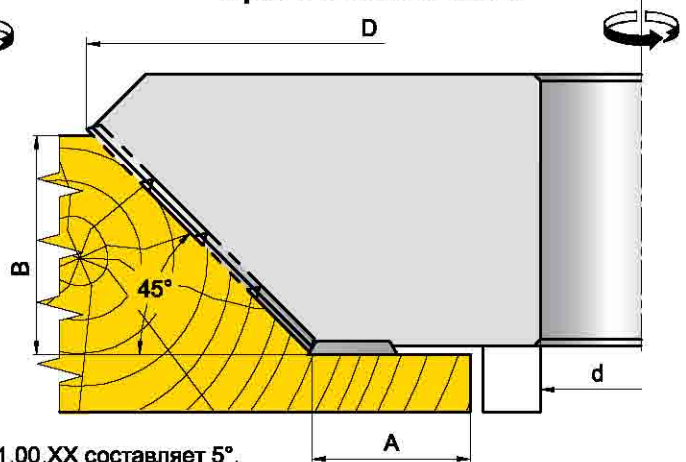
Фрезы 02.30.00.XXX:



Фрезы 02.0X.XX.XX.X.X:



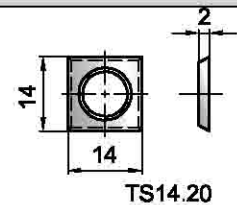
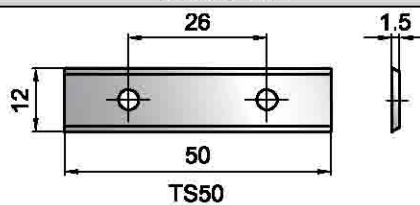
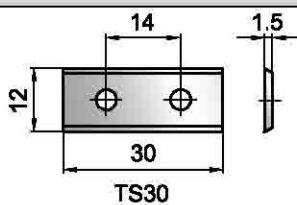
Фрезы 02.4X.45.XX.X.X:



Примечание:

- Шаг изменения угла наклона ножей у фрез 02.31.00.XX составляет 5°.
 - В обозначении фрез 02.01...-02.05... 45 обозначает угол 45°.
- По желанию заказчика угол может быть изменен.

Ножи Z, V



Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи	
				Обозначение	Кол.
02.30.00.140	140	30 - 40	30	TS30	3+3
02.30.00.200	200	30 - 50	30	TS30	3+3
02.31.00.140	140	30 - 40	50	TS50	2
02.31.00.160	160	30 - 50	50	TS50	2
02.01.45.01.0.0	97	30 - 32	26	TS14.20	6
02.02.45.01.0.0	114	30 - 32	38	TS14.20	9
02.03.45.01.0.0	131	30 - 32	50	TS14.20	12
02.04.45.01.0.0	148	30 - 32	62	TS14.20	15
02.05.45.01.0.0	165	30 - 32	50	TS14.20	18
02.4X.45.01.0.0	100 - 250	30 - 32	16 - 50	TS14.20	9 - 21

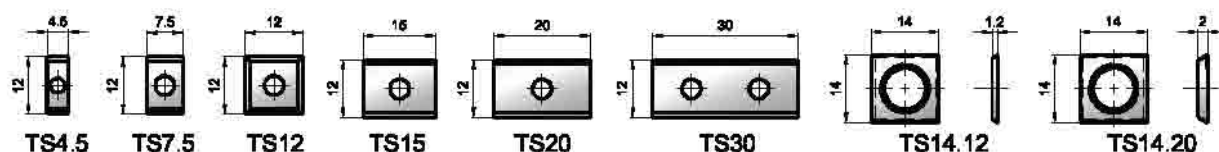
01.30.XX
35.XX.XX.XXX
45.XX.XX

Фрезы пазовальные

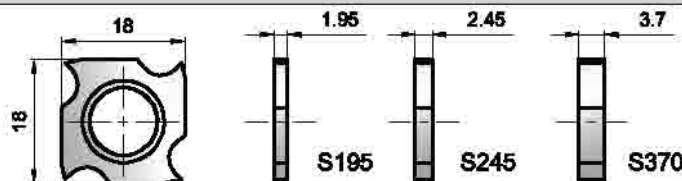


ФРЕЗЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Ножи Z, V



Ножи S



Примечание:

* В обозначении фрез вместо символов "DDD" необходимо указать диаметр D

Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Z		V		S	
				Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
01.30.04.DDD.2	100 - 125	30 - 32	4	-	-	TS14.12	2+2	S195	2+2
01.30.04.DDD.2	125 - 140	30 - 50	4	-	-	TS14.12	2+2	S195	2+2
01.30.04.DDD.3	140 - 160	30 - 50	4	-	-	TS14.12	3+3	S195	3+3
01.30.05.DDD.2	100 - 125	30 - 32	5	-	-	TS14.12	2+2	S245	2+2
01.30.05.DDD.2	125 - 140	30 - 50	5	-	-	TS14.12	2+2	S245	2+2
01.30.05.DDD.3	140 - 180	30 - 50	5	-	-	TS14.12	3+3	S245	3+3
01.30.06.DDD.2	100 - 125	30 - 32	6	-	-	TS14.12	2+2	S370	2+2
01.30.06.DDD.2	125 - 140	30 - 50	6	-	-	TS14.12	2+2	S370	2+2
01.30.06.DDD.3	140 - 200	30 - 50	6	-	-	TS14.12	3+3	S370	3+3
01.30.07.DDD.2	100 - 125	30 - 32	7	-	-	TS14.12	2+2	S370	2+2
01.30.07.DDD.2	125 - 140	30 - 50	7	-	-	TS14.12	2+2	S370	2+2
01.30.07.DDD.3	140 - 250	30 - 50	7	-	-	TS14.12	3+3	S370	3+3
35.05.09.160	160	30 - 50	5 - 9	TS4.5	3+3	TS14.12	3+3	-	-
35.05.15.160	160	30 - 50	5 - 15	TS4.5 TS7.5	3+3 3	TS14.12	3+3+3	-	-
35.08.15.160	160	30 - 50	8 - 15	TS7.5	3+3	TS14.20	3+3	-	-
35.12.24.160	160	30 - 50	12.6 - 23.5	TS12	3+3	TS14.20	3+3	-	-
35.12.24.280	280	30 - 50	12.6 - 23.5	TS12	3+3	TS14.20	3+3	-	-
35.15.30.160	160	30 - 50	15.6 - 29.5	TS15	3+3	TS14.20	3+3	-	-
35.20.40.160	160	30 - 50	20.6 - 39.5	TS20	3+3	TS14.20	3+3	-	-
35.30.60.160	160	30 - 50	30.6 - 59.5	TS30	3+3	TS14.20	3+3	-	-
45.04.00.160.2	160	30 - 50	4 - 4.5	-	-	TS14.12	2+2	S195	2+2
45.05.00.160.2	160	30 - 50	4.5 - 5.5	-	-	TS14.12	2+2	S245	2+2
45.06.00.160.2	160	30 - 50	5.5 - 7.5	-	-	TS14.12	2+2	S370	2+2
45.04.00.160.3	160	30 - 50	4 - 4.5	-	-	TS14.12	3+3	S195	3+3
45.05.00.160.3	160	30 - 50	4.5 - 5.5	-	-	TS14.12	3+3	S245	3+3
45.06.00.160.3	160	30 - 50	5.5 - 7.5	-	-	TS14.12	3+3	S370	3+3
45.04.07.160.2	160	30 - 50	4 - 7.5	-	-	TS14.12	2+2	S195	4+4
45.04.15.160.2	160	30 - 50	4 - 15	TS7.5	2	TS14.12	2+2	S195	4+4
46.04.07.160	160	30 - 50	4 - 7.5	-	-	TS14.12	3+3	S195	3+3
46.04.15.160	160	30 - 50	4 - 15	TS7.5	3	TS14.12	3+3	S195	3+3
47.05.09.160	160	30 - 50	5 - 9.0	-	-	TS14.12	3+3	S245	3+3
47.05.15.160	160	30 - 50	5 - 15	TS7.5	3	TS14.12	3+3	S245	3+3

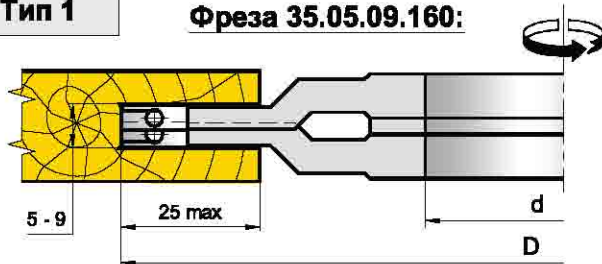
01.30.XX
35.XX.XX.XXX
45.XX.XX

Фрезы пазовальные

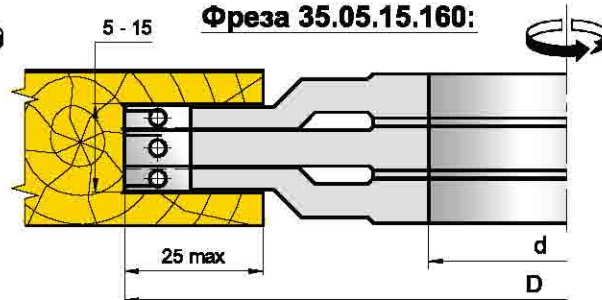


Тип 1

Фреза 35.05.09.160:

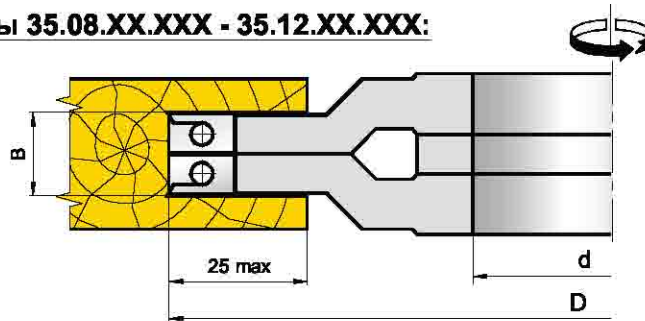


Фреза 35.05.15.160:



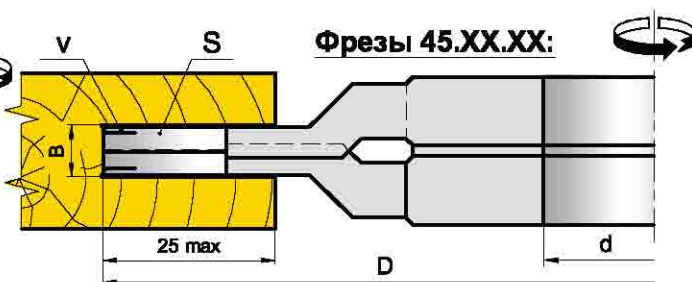
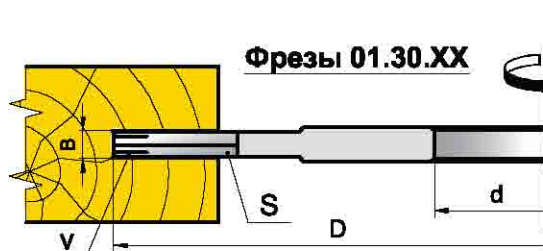
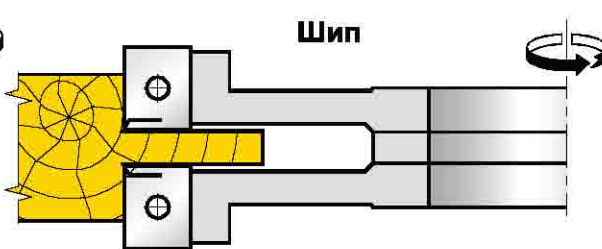
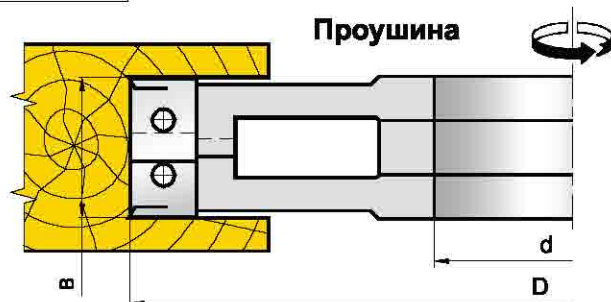
Тип 2

Фрезы 35.08.XX.XXX - 35.12.XX.XXX:

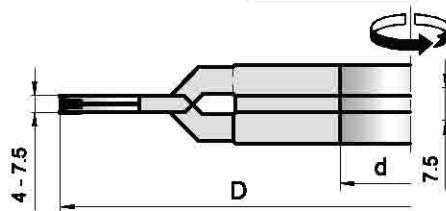


Тип 3

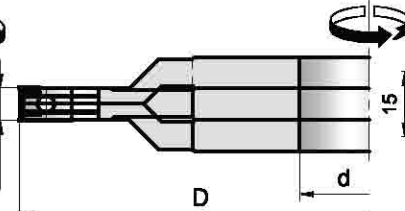
Фрезы 35.15.XX.160 - 35.30.XX.160:



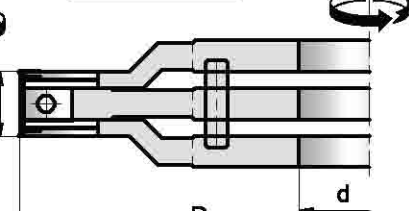
Фрезы: 45.04.07
46.04.07.160
47.05.09.160



Фрезы: 45.04.15
46.04.15.160
47.05.15.160



Фрезы: 45.04.15
46.04.15.160
47.05.15.160



01.2X.XX...01.5X.XX
01.XXX.XX

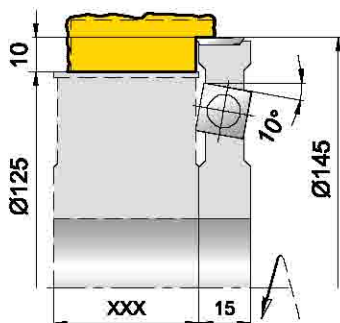
Фрезы для выборки четверти, пазов Фрезы для обработки шипов с фасками Фрезы специальные с регулируемыми элементами для обработки кромок. Шевинговальные фрезы.



ФРЕЗЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

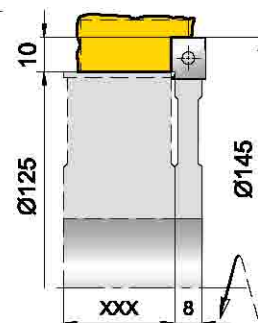
Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи									
				Z		V		R		C		S	
				Обозн.	Кол.	Обозн.	Кол.	Обозн.	Кол.	Обозн.	Кол.	Обозн.	Кол.
01.38.20	160 - 280	30 - 50	20	TS20	3	-	-	SR2	3+3	-	-	-	-
01.38.30	160 - 280	30 - 50	30	TS30	3	-	-	SR2	3+3	-	-	-	-
01.38.40	160 - 280	30 - 50	40	TS40	3	-	-	SR2	3+3	-	-	-	-
01.38.50	160 - 280	30 - 50	50	TS50	3	-	-	SR2	3+3	-	-	-	-
01.38.60	160 - 280	30 - 50	60	TS60	3	-	-	SR2	3+3	-	-	-	-
01.48.20	160 - 280	30 - 50	20	TS20	3	-	-	SR3	3+3	-	-	-	-
01.48.30	160 - 280	30 - 50	30	TS30	3	-	-	SR3	3+3	-	-	-	-
01.48.40	160 - 280	30 - 50	40	TS40	3	-	-	SR3	3+3	-	-	-	-
01.48.50	160 - 280	30 - 50	50	TS50	3	-	-	SR3	3+3	-	-	-	-
01.48.60	160 - 280	30 - 50	60	TS60	3	-	-	SR3	3+3	-	-	-	-
01.41/42.20	160 - 280	30 - 50	20	TS20	3	TS14.20	3	SR2	3	-	-	-	-
01.41/42.30	160 - 280	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3	SR2	3	-	-	-	-
01.41/42.40	160 - 280	30 - 50	40	TS40	3	TS14.20	3	SR2	3	-	-	-	-
01.41/42.50	160 - 280	30 - 50	50	TS50	3	TS14.20	3	SR2	3	-	-	-	-
01.41/42.60	160 - 280	30 - 50	60	TS60	3	TS14.20	3	SR2	3	-	-	-	-
01.51/52.20	160 - 280	30 - 50	20	TS20	3	TS14.20	3	SR3	3	-	-	-	-
01.51/52.30	160 - 280	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3	SR3	3	-	-	-	-
01.51/52.40	160 - 280	30 - 50	40	TS40	3	TS14.20	3	SR3	3	-	-	-	-
01.51/52.50	160 - 280	30 - 50	50	TS50	3	TS14.20	3	SR3	3	-	-	-	-
01.51/52.60	160 - 280	30 - 50	60	TS60	3	TS14.20	3	SR3	3	-	-	-	-
01.43.30	160 - 280	30 - 50	30	TS30	3	-	-	SR2	3+3	-	-	-	-
01.43.40	160 - 280	30 - 50	40	TS40	3	-	-	SR2	3+3	-	-	-	-
01.43.50	160 - 280	30 - 50	50	TS50	3	-	-	SR2	3+3	-	-	-	-
01.43.60	160 - 280	30 - 50	60	TS60	3	-	-	SR2	3+3	-	-	-	-
01.53.30	160 - 280	30 - 50	30	TS30	3	-	-	SR3	3+3	-	-	-	-
01.53.40	160 - 280	30 - 50	40	TS40	3	-	-	SR3	3+3	-	-	-	-
01.53.50	160 - 280	30 - 50	50	TS50	3	-	-	SR3	3+3	-	-	-	-
01.53.60	160 - 280	30 - 50	60	TS60	3	-	-	SR3	3+3	-	-	-	-

01.2008.01



01.2008.01

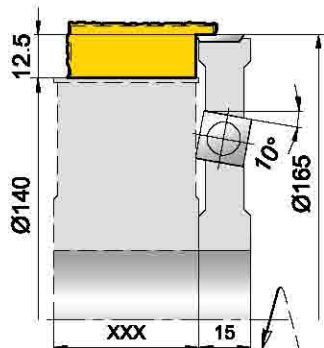
01.2576.01



01.2576.01

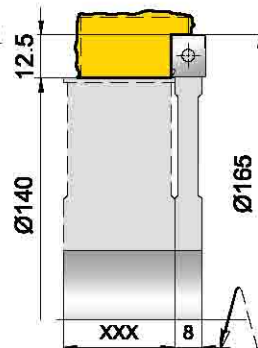
- 01.10.XXX.Z.125.0.0
- 01.12.XXX.Z.125.0.0
- 01.13.XXX.Z.125.0.0
- 13.XXX.125
- 60.XXX.4.125.0.0

01.2887.01



01.2887.01

01.2576.03



01.2576.03

- 01.10.XXX.Z.140.0.0
- 01.12.XXX.Z.140.0.0
- 01.13.XXX.Z.140.0.0
- 13.XXX.140
- 60.XXX.Z.140.0.0

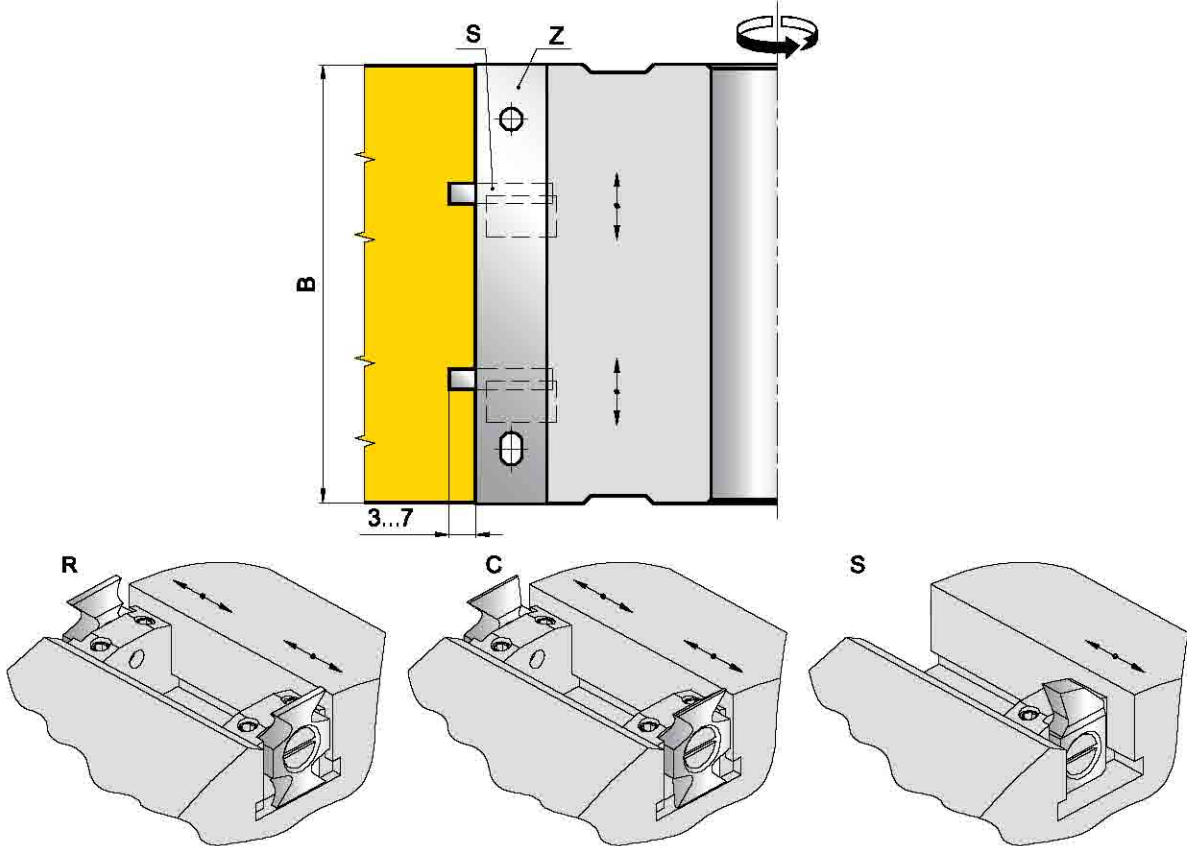
Шевинговальные фрезы.

01.2X.XX...01.5X.XX

Фрезы для выборки четверти, пазов
 Фрезы для обработки шипов с фасками
 Фрезы специальные с регулируемыми
 элементами для обработки кромок



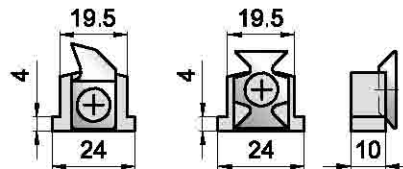
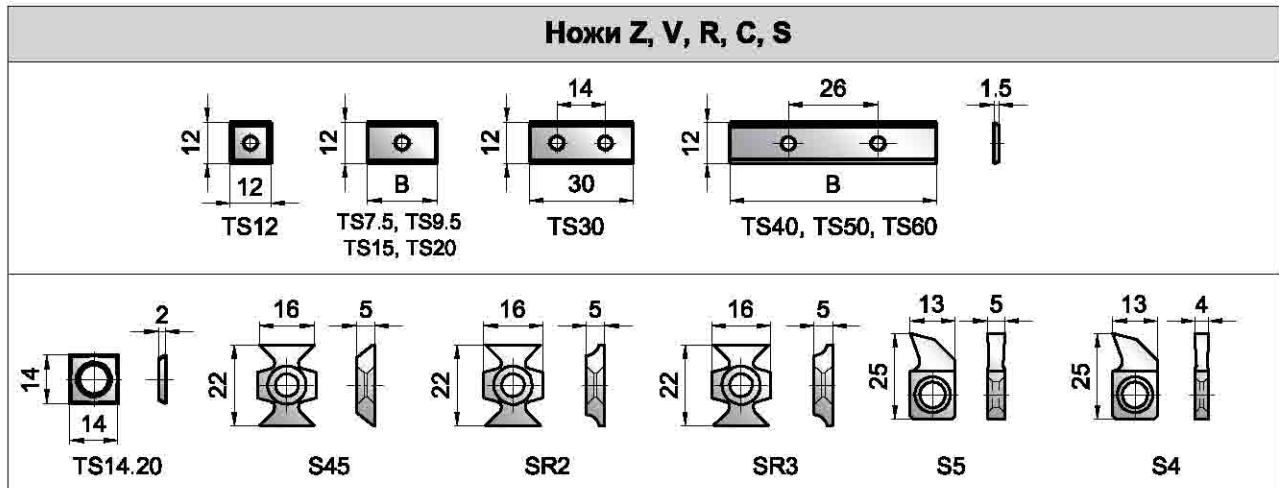
Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи										
				Z		V		R		C		S		
				Обозн.	Кол.	Обозн.	Кол.	Обозн.	Кол.	Обозн.	Кол.	Обозн.	Кол.	
01.20.030.4.125.0.0	125	30 - 50	30	TS30	4	TS14.20	2+2	-	-	-	-	-	-	-
01.20.050.4.125.0.0	125	30 - 50	50	TS50	4	TS14.20	2+2	-	-	-	-	-	-	-
01.20.060.4.125.0.0	125	30 - 50	60	TS60	4	TS14.20	2+2	-	-	-	-	-	-	-
01.23/24.12	125 - 280	30 - 50	12.3	TS12	3	TS14.20	3	-	-	-	-	-	-	-
01.23/24.15	125 - 280	30 - 50	15.3	TS15	3	TS14.20	3	-	-	-	-	-	-	-
01.23/24.20	125 - 280	30 - 50	20.3	TS20	3	TS14.20	3	-	-	-	-	-	-	-
01.23/24.30	125 - 280	30 - 50	30.3	TS30	3	TS14.20	3	-	-	-	-	-	-	-
01.23/24.40	125 - 280	30 - 50	40.3	TS40	3	TS14.20	3	-	-	-	-	-	-	-
01.23/24.50	125 - 280	30 - 50	50.3	TS50	3	TS14.20	3	-	-	-	-	-	-	-
01.23/24.60	125 - 280	30 - 50	60.3	TS60	3	TS14.20	3	-	-	-	-	-	-	-
01.25.08	125 - 280	30 - 50	8	TS7.5	3	TS14.20	3+3	-	-	-	-	-	-	-
01.25.10	125 - 280	30 - 50	10	TS9.5	3	TS14.20	3+3	-	-	-	-	-	-	-
01.25.12	125 - 280	30 - 50	12.6	TS12	3	TS14.20	3+3	-	-	-	-	-	-	-
01.25.15	125 - 280	30 - 50	15.6	TS15	3	TS14.20	3+3	-	-	-	-	-	-	-
01.25.20	125 - 280	30 - 50	20.6	TS20	3	TS14.20	3+3	-	-	-	-	-	-	-
01.25.30	125 - 280	30 - 50	30.6	TS30	3	TS14.20	3+3	-	-	-	-	-	-	-
01.25.40	125 - 280	30 - 50	40.6	TS40	3	TS14.20	3+3	-	-	-	-	-	-	-
01.25.50	125 - 280	30 - 50	50.6	TS50	3	TS14.20	3+3	-	-	-	-	-	-	-
01.25.60	125 - 280	30 - 50	60.6	TS60	3	TS14.20	3+3	-	-	-	-	-	-	-
01.26/27.12	160 - 280	30 - 50	12	TS12	3	TS14.20	3	-	-	S45	3	-	-	-
01.26/27.15	160 - 280	30 - 50	15	TS15	3	TS14.20	3	-	-	S45	3	-	-	-
01.26/27.20	160 - 280	30 - 50	20	TS20	3	TS14.20	3	-	-	S45	3	-	-	-
01.26/27.30	160 - 280	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3	-	-	S45	3	-	-	-
01.26/27.40	160 - 280	30 - 50	40	TS40	3	TS14.20	3	-	-	S45	3	-	-	-
01.26/27.50	160 - 280	30 - 50	50	TS50	3	TS14.20	3	-	-	S45	3	-	-	-
01.26/27.60	160 - 280	30 - 50	60	TS60	3	TS14.20	3	-	-	S45	3	-	-	-
01.28.20	160 - 280	30 - 50	20	TS20	3	-	-	-	-	S45	3+3	-	-	-
01.28.30	160 - 280	30 - 50	30	TS30	3	-	-	-	-	S45	3+3	-	-	-
01.28.40	160 - 280	30 - 50	40	TS40	3	-	-	-	-	S45	3+3	-	-	-
01.28.50	160 - 280	30 - 50	50	TS50	3	-	-	-	-	S45	3+3	-	-	-
01.28.60	160 - 280	30 - 50	60	TS60	3	-	-	-	-	S45	3+3	-	-	-
01.31/32.20	160 - 280	30 - 50	20	TS20	3	TS14.20	3	-	-	S45	3	-	-	-
01.31/32.30	160 - 280	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3	-	-	S45	3	-	-	-
01.31/32.40	160 - 280	30 - 50	40	TS40	3	TS14.20	3	-	-	S45	3	-	-	-
01.31/32.50	160 - 280	30 - 50	50	TS50	3	TS14.20	3	-	-	S45	3	-	-	-
01.31/32.60	160 - 280	30 - 50	60	TS60	3	TS14.20	3	-	-	S45	3	-	-	-
01.33.30	160 - 280	30 - 50	30	TS30	3	-	-	-	-	S45	3+3	-	-	-
01.33.40	160 - 280	30 - 50	40	TS40	3	-	-	-	-	S45	3+3	-	-	-
01.33.50	160 - 280	30 - 50	50	TS50	3	-	-	-	-	S45	3+3	-	-	-
01.33.60	160 - 280	30 - 50	60	TS60	3	-	-	-	-	S45	3+3	-	-	-
01.36/37.12	160 - 280	30 - 50	12	TS12	3	TS14.20	3	SR2	3	-	-	-	-	-
01.36/37.15	160 - 280	30 - 50	15	TS15	3	TS14.20	3	SR2	3	-	-	-	-	-
01.36/37.20	160 - 280	30 - 50	20	TS20	3	TS14.20	3	SR2	3	-	-	-	-	-
01.36/37.30	160 - 280	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3	SR2	3	-	-	-	-	-
01.36/37.40	160 - 280	30 - 50	40	TS40	3	TS14.20	3	SR2	3	-	-	-	-	-
01.36/37.50	160 - 280	30 - 50	50	TS50	3	TS14.20	3	SR2	3	-	-	-	-	-
01.36/37.60	160 - 280	30 - 50	60	TS60	3	TS14.20	3	SR2	3	-	-	-	-	-
01.46/47.12	160 - 280	30 - 50	12	TS12	3	TS14.20	3	SR3	3	-	-	-	-	-
01.46/47.15	160 - 280	30 - 50	15	TS15	3	TS14.20	3	SR3	3	-	-	-	-	-
01.46/47.20	160 - 280	30 - 50	20	TS20	3	TS14.20	3	SR3	3	-	-	-	-	-
01.46/47.30	160 - 280	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3	SR3	3	-	-	-	-	-
01.46/47.40	160 - 280	30 - 50	40	TS40	3	TS14.20	3	SR3	3	-	-	-	-	-
01.46/47.50	160 - 280	30 - 50	50	TS50	3	TS14.20	3	SR3	3	-	-	-	-	-
01.46/47.60	160 - 280	30 - 50	60	TS60	3	TS14.20	3	SR3	3	-	-	-	-	-



Регулировка по высоте положением ножей

Примечание:

Возможны варианты изготовления фрез с ножами TS80, TS100, TS120.

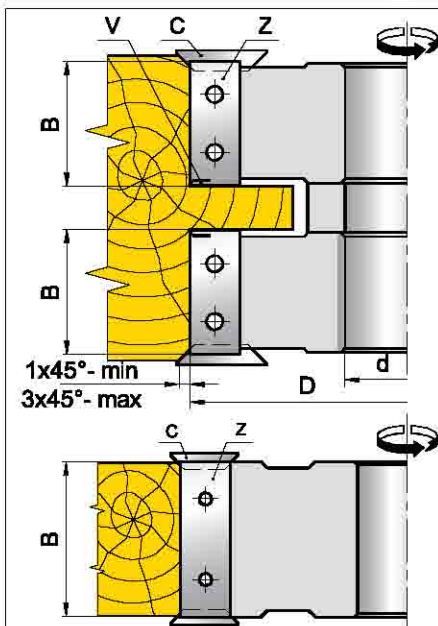
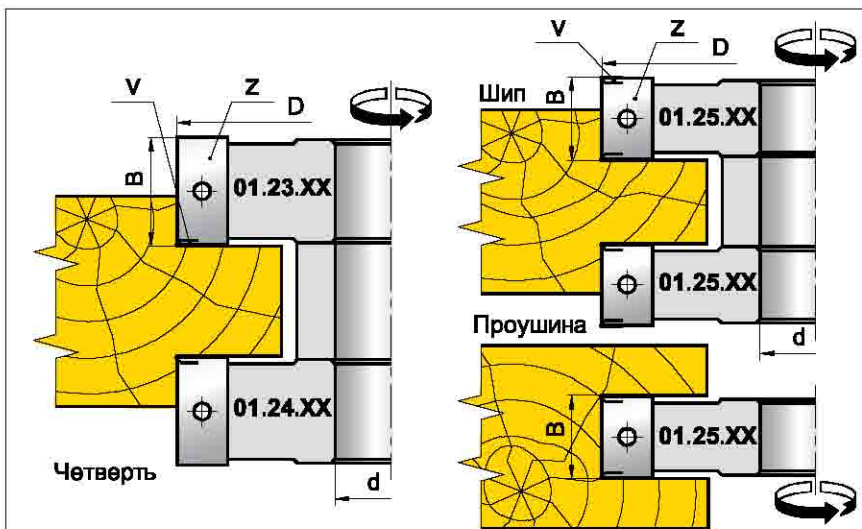
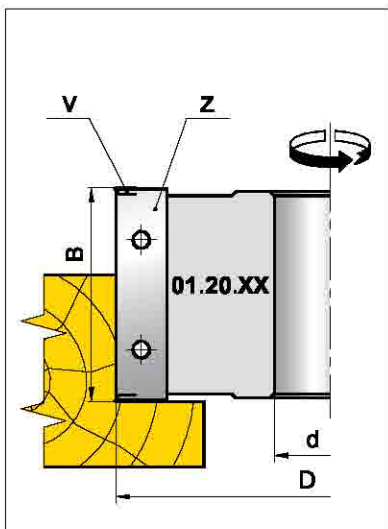


01.2X.XX...01.5X.XX

Фрезы для выборки четверти, пазов
 Фрезы для обработки шипов с фасками
 Фрезы специальные с регулируемыми
 элементами для обработки кромок

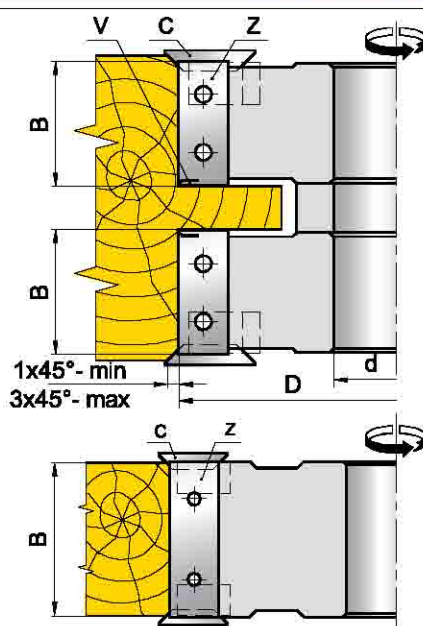


1



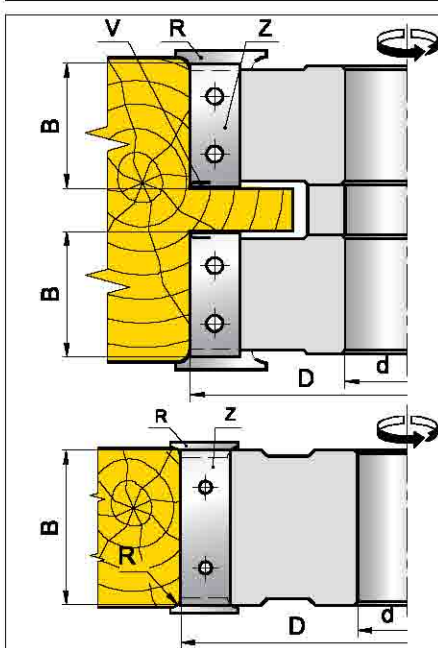
01.26.XX

01.27.XX



01.31.XX

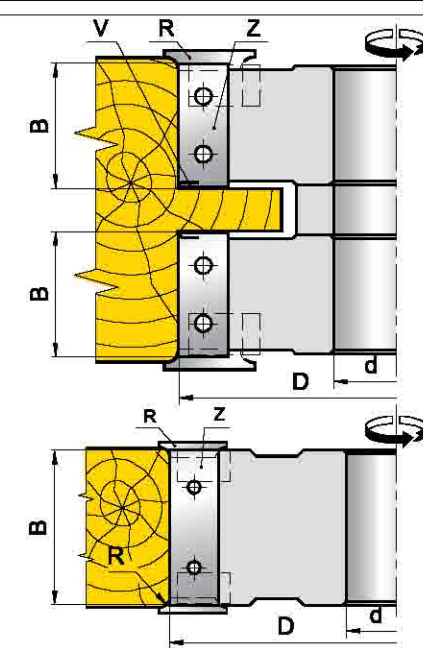
01.32.XX



01.36.XX (R2)
01.46.XX (R3)

01.37.XX (R2)
01.47.XX (R3)

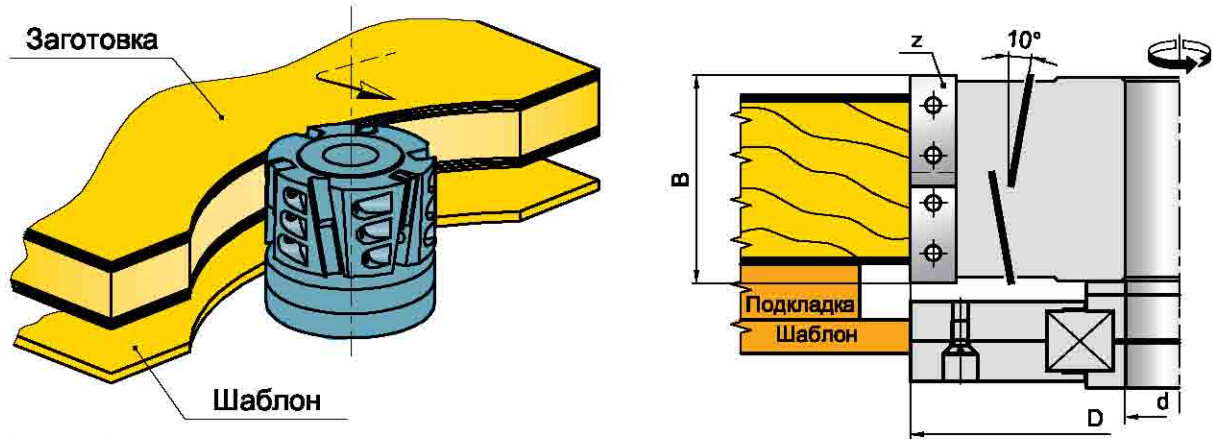
01.38.XX (R2)
01.48.XX (R3)



01.41.XX (R2)
01.51.XX (R3)

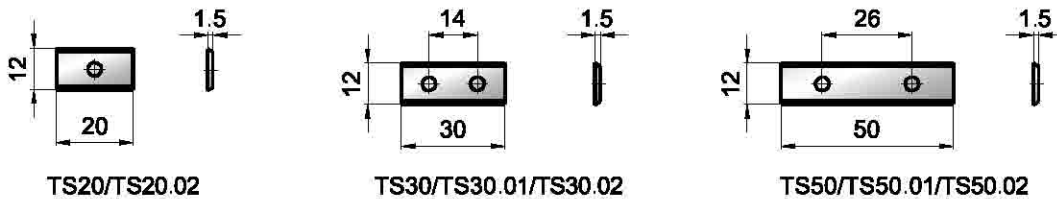
01.42.XX (R2)
01.52.XX (R3)

01.43.XX (R2)
01.53.XX (R3)

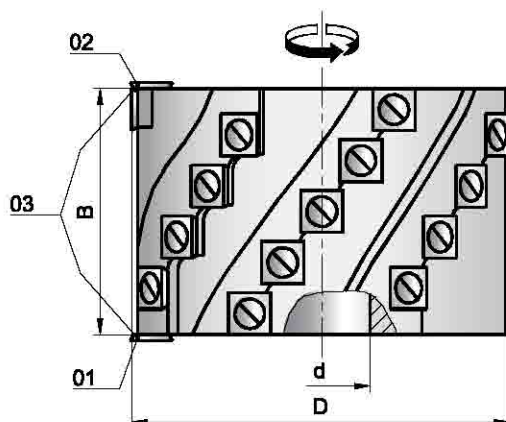
**Примечание:**

1. Конструкция фрез позволяет производить переустановку (сдвиг) ножей с клиньями по пазу в пределах толщины обрабатываемого материала с целью продления срока службы ножа, т.к. твердый сплав в местах обработки ламината подвержен более интенсивному износу, чем по материалу плит (MDF или ДСП).
2. В обозначении фрез, последние две цифры указывают материал ножей (0 - Board06 для обработки древесины, 1 - Board01 и 2 - Board02 для обработки MDF и ДСП) и материал корпуса (0 - сталь, 1 - Д16Т).
3. Возможна доукомплектация фрез роликами для работы по шаблону.

Пример обозначения: 01.15.01.2.125.1.0 - фреза с ножами TS30.01, диаметром 125 мм, ножи - Board01, материал корпуса фрезы - сталь.

Ножи Z

Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи Z			Кол.
				Обозначение			
				Board06	Board01	Board02	
01.15.01.2.085.0.0	85	30 - 40	56	TS30	TS30.01	TS30.02	2+2
01.15.01.2.090.0.0	90	30 - 40	56	TS30	TS30.01	TS30.02	2+2
01.15.01.2.100.0.0	100	30 - 40	56	TS30	TS30.01	TS30.02	2+2
01.15.01.2.125.0.0	125	30 - 50	56	TS30	TS30.01	TS30.02	2+2
01.15.01.3.125.0.0	125	30 - 50	56	TS30	TS30.01	TS30.02	3+3
01.15.01.3.140.0.0	140	30 - 50	56	TS30	TS30.01	TS30.02	3+3
01.15.02.2.085.0.0	85	30 - 40	30	TS20	-	TS 0.02	2+2
01.15.02.2.090.0.0	90	30 - 40	30	TS20	-	TS20.02	2+2
01.15.02.2.100.0.0	100	30 - 40	30	TS20	-	TS20.02	2+2
01.15.02.2.125.0.0	125	30 - 50	30	TS20	-	TS20.02	2+2
01.15.02.3.125.0.0	125	30 - 50	30	TS20	-	TS20.02	3+3
01.15.02.3.140.0.0	140	30 - 50	30	TS20	-	TS20.02	3+3
01.15.03.2.125.0.0	125	30 - 50	80	TS50	TS50.01	TS50.02	2+2
01.15.03.3.125.0.0	125	30 - 50	80	TS50	TS50.01	TS50.02	3+3
01.15.03.3.140.0.0	140	30 - 50	80	TS50	TS50.01	TS50.02	3+3
Подшипник 01.15.DDD.dd	85-140	30 - 50					



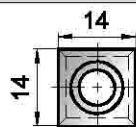
Примечание:

Для фрез с D=120 - 125 мм возможна установка на торцах дополнительных подрезных ножей для отбора четверти, в этом случае в обозначении фрез необходимо указать вместо .00:

- .01 - для нижнего расположения подрезных ножей;
- .02 - для верхнего;
- .03 - для установки с двух сторон.

В обозначении фрез последние две цифры указывают: материал ножей (0 - Solid 40 для обработки древесины и 2 - Board 02 для обработки MDF и ДСП) и материал корпуса (0 - сталь, 1 - Д16Т)

Ножи V



TS14.20 (Solid 40)
TS14.20.02 (Board 02)

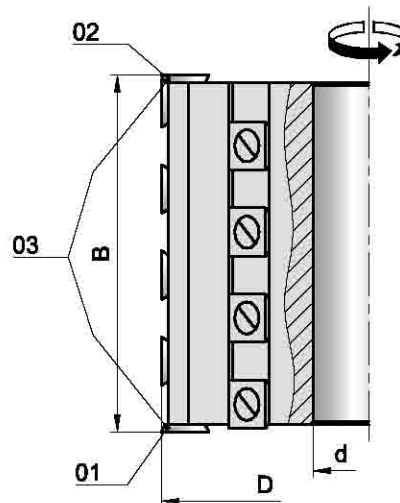
Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	n _{max} мин ⁻¹	Ножи V		Кол.	
					Обозначение	.00	.01,.02	.03
13.060.090.00.0.0	90	30 - 50	60	9000	TS14.20	15	-	-
13.080.090.00.0.0	90	30 - 50	80	9000	TS14.20	21	-	-
13.100.090.00.0.0	90	30 - 50	100	9000	TS14.20	24	-	-
13.120.090.00.0.0	90	30 - 50	120	9000	TS14.20	30	-	-
13.130.090.00.0.0	90	30 - 50	130	9000	TS14.20	33	-	-
13.150.090.00.0.0	90	30 - 50	150	9000	TS14.20	36	-	-
13.160.090.00.0.0	90	30 - 50	160	9000	TS14.20	39	-	-
13.180.090.00.0.0	90	30 - 50	180	9000	TS14.20	45	-	-
13.200.090.00.0.0	90	30 - 50	200	9000	TS14.20	48	-	-
13.230.090.00.0.0	90	30 - 50	230	9000	TS14.20	57	-	-
13.060.120.00.0.0	120	30 - 50	60	6000	TS14.20	15	18	21
13.080.120.00.0.0	120	30 - 50	80	6000	TS14.20	21	24	27
13.100.120.00.0.0	120	30 - 50	100	6000	TS14.20	24	27	30
13.120.120.00.0.0	120	30 - 50	120	6000	TS14.20	30	33	36
13.130.120.00.0.0	120	30 - 50	130	6000	TS14.20	33	36	39
13.150.120.00.0.0	120	30 - 50	150	6000	TS14.20	36	39	42
13.160.120.00.0.0	120	30 - 50	160	6000	TS14.20	39	42	45
13.180.120.00.0.0	120	30 - 50	180	6000	TS14.20	45	48	51
13.200.120.00.0.0	120	30 - 50	200	6000	TS14.20	48	-	-
13.230.120.00.0.0	120	30 - 50	230	6000	TS14.20	57	-	-
13.250.120.00.0.0	120	30 - 50	250	6000	TS14.20	60	-	-
13.260.120.00.0.0	120	30 - 50	260	6000	TS14.20	63	-	-
13.060.125.00.0.0	125	30 - 50	60	6000	TS14.20	15	18	21
13.080.125.00.0.0	125	30 - 50	80	6000	TS14.20	21	24	27
13.100.125.00.0.0	125	30 - 50	100	6000	TS14.20	24	27	30
13.120.125.00.0.0	125	30 - 50	120	6000	TS14.20	30	33	36
13.130.125.00.0.0	125	30 - 50	130	6000	TS14.20	33	36	39
13.150.125.00.0.0	125	30 - 50	150	6000	TS14.20	36	39	42
13.160.125.00.0.0	125	30 - 50	160	6000	TS14.20	39	42	45
13.180.125.00.0.0	125	30 - 50	180	6000	TS14.20	45	48	51
13.200.125.00.0.0	125	30 - 50	200	6000	TS14.20	48	-	-
13.230.125.00.0.0	125	30 - 50	230	6000	TS14.20	57	-	-
13.250.125.00.0.0	125	30 - 50	250	6000	TS14.20	60	-	-
13.260.125.00.0.0	125	30 - 50	260	6000	TS14.20	63	-	-

Примечание: Для фрез D=120 - 125 мм возможно исполнение Z=4

01.13.XXX.X.XXX.XX

Фрезы фуговальные
многосековые

Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи TS14.20	
				Z	Количество ножей
01.13.050.3.090.0.0	90	30 - 50	51.5	3	12
01.13.060.3.090.0.0	90	30 - 50	64	3	15
01.13.075.3.090.0.0	90	30 - 50	76.5	3	18
01.13.100.3.090.0.0	90	30 - 50	101.5	3	24
01.13.125.3.090.0.0	90	30 - 50	126.5	3	30
01.13.150.3.090.0.0	90	30 - 50	151.5	3	36
01.13.175.3.090.0.0	90	30 - 50	176.5	3	42
01.13.200.3.090.0.0	90	30 - 50	201.5	3	48
01.13.225.3.090.0.0	90	30 - 50	226.5	3	54
01.13.250.3.090.0.0	90	30 - 50	251.5	3	60
01.13.050.3.125.0.0	125	30 - 50	51.5	3	12
01.13.060.3.125.0.0	125	30 - 50	64	3	15
01.13.075.3.125.0.0	125	30 - 50	76.5	3	18
01.13.100.3.125.0.0	125	30 - 50	101.5	3	24
01.13.125.3.125.0.0	125	30 - 50	126.5	3	30
01.13.150.3.125.0.0	125	30 - 50	151.5	3	36
01.13.175.3.125.0.0	125	30 - 50	176.5	3	42
01.13.200.3.125.0.0	125	30 - 50	201.5	3	48
01.13.225.3.125.0.0	125	30 - 50	226.5	3	54
01.13.250.3.125.0.0	125	30 - 50	251.5	3	60
01.13.050.3.140.0.0	140	30 - 50	51.5	3	12
01.13.060.3.140.0.0	140	30 - 50	64	3	15
01.13.075.3.140.0.0	140	30 - 50	76.5	3	18
01.13.100.3.140.0.0	140	30 - 50	101.5	3	24
01.13.125.3.140.0.0	140	30 - 50	126.5	3	30
01.13.150.3.140.0.0	140	30 - 50	151.5	3	36
01.13.175.3.140.0.0	140	30 - 50	176.5	3	42
01.13.200.3.140.0.0	140	30 - 50	201.5	3	48
01.13.225.3.140.0.0	140	30 - 50	226.5	3	54
01.13.250.3.140.0.0	140	30 - 50	251.5	3	60
01.13.050.4.125.0.0	125	30 - 50	51.5	4	16
01.13.060.4.125.0.0	125	30 - 50	64	4	20
01.13.075.4.125.0.0	125	30 - 50	76.5	4	24
01.13.100.4.125.0.0	125	30 - 50	101.5	4	32
01.13.125.4.125.0.0	125	30 - 50	126.5	4	40
01.13.150.4.125.0.0	125	30 - 50	151.5	4	48
01.13.175.4.125.0.0	125	30 - 50	176.5	4	56
01.13.200.4.125.0.0	125	30 - 50	201.5	4	64
01.13.225.4.125.0.0	125	30 - 50	226.5	4	72
01.13.250.4.125.0.0	125	30 - 50	251.5	4	80
01.13.050.4.140.0.0	140	30 - 50	51.5	4	16
01.13.060.4.140.0.0	140	30 - 50	64	4	20
01.13.075.4.140.0.0	140	30 - 50	76.5	4	24
01.13.100.4.140.0.0	140	30 - 50	101.5	4	32
01.13.125.4.140.0.0	140	30 - 50	126.5	4	40
01.13.150.4.140.0.0	140	30 - 50	151.5	4	48
01.13.175.4.140.0.0	140	30 - 50	176.5	4	56
01.13.200.4.140.0.0	140	30 - 50	201.5	4	64
01.13.225.4.140.0.0	140	30 - 50	226.5	4	72
01.13.250.4.140.0.0	140	30 - 50	251.5	4	80

**Примечание:**

* - В обозначении фрез, последняя цифра указывает материал корпуса (0 - сталь, 1 - Д16Т).

Пример обозначения:

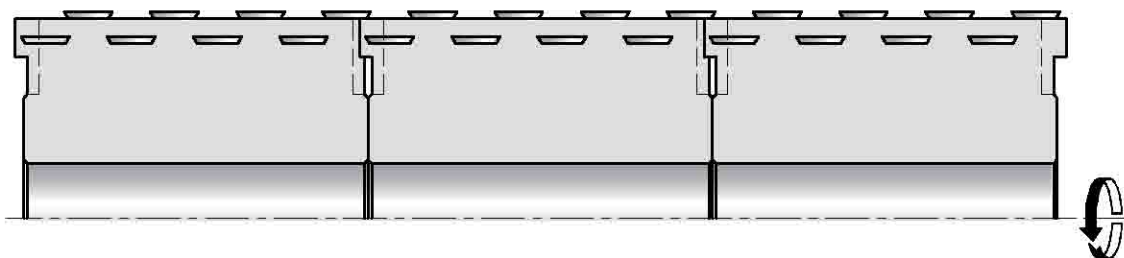
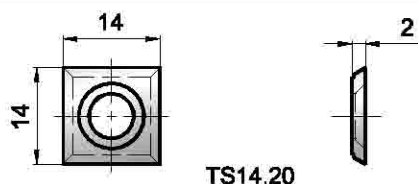
01.13.100.3.125.0.0 - фреза шириной резания 100мм, 3-х зубая, диаметром 125 мм, материал корпуса - сталь;

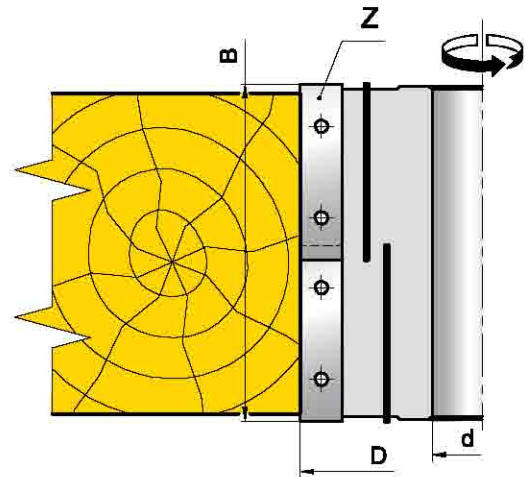
01.13.100.3.125.0.1 - то же, материал корпуса - Д16Т.

** - Для фрез с $D=125 - 140$ мм возможна установка на торцах дополнительных подрезных ножей для отбора четверти; в этом случае в обозначении фрез необходимо указать вариант исполнения через тире:

- 01 - для нижнего расположения подрезных ножей;
- 02 - для верхнего;
- 03 - для установки с двух сторон.

*** - По заказу изготавливаются блоки фрез, позволяющие набирать необходимый пакет по ширине резания свыше 250мм.

**Ножи**

**Примечание:**

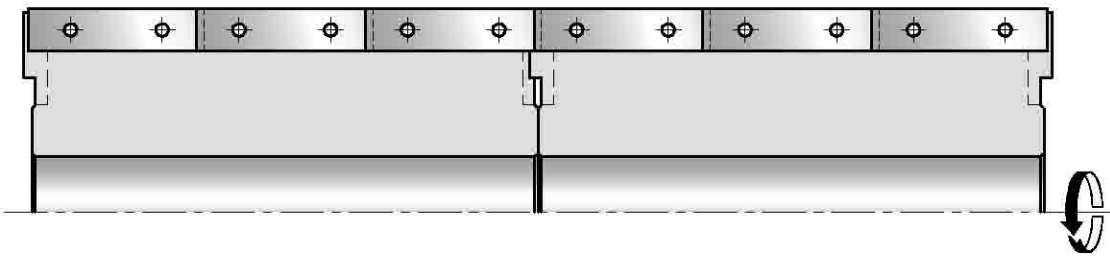
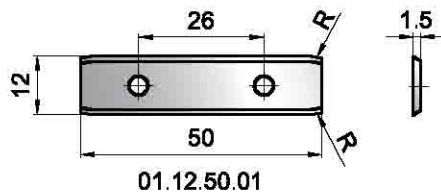
* - В обозначении фрез, последняя цифра указывает материал корпуса (0 - сталь, 1 - Д16Т).

Пример обозначения:

01.12.100.3.125.0.0 - фреза шириной резания 100мм, 3-х зубая, диаметром 125 мм, материал корпуса - сталь;

01.12.100.3.125.0.1 - то же, материал корпуса - Д16Т.

** - По заказу изготавливаются блоки фрез, позволяющие набирать необходимый пакет по ширине резания свыше 240мм.

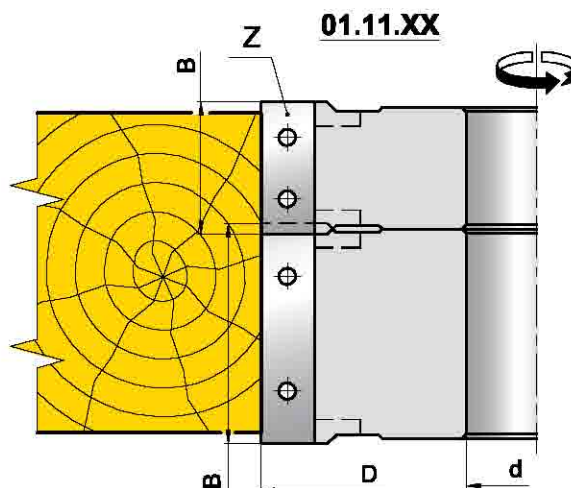
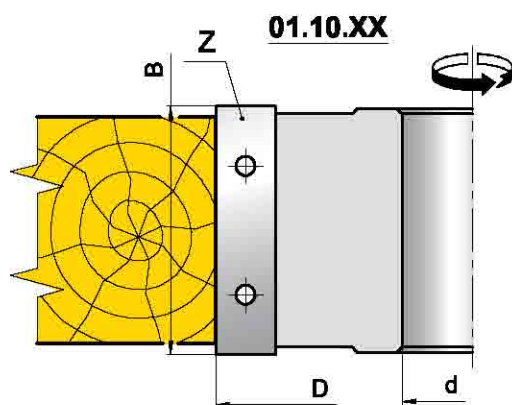
**Ножи Z**

01.12.50.01

Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи 01.12.50.01	
				Z	Количество ножей
01.12.100.3.125.0.0	125	30 - 50	98	3	6
01.12.150.3.125.0.0	125	30 - 50	146	3	9
01.12.180.3.125.0.0	125	30 - 50	180	3	12
01.12.240.3.125.0.0	125	30 - 50	240	3	15
01.12.100.3.140.0.0	140	30 - 50	98	3	6
01.12.150.3.140.0.0	140	30 - 50	146	3	9
01.12.180.3.140.0.0	140	30 - 50	180	3	12
01.12.240.3.140.0.0	140	30 - 50	240	3	15
01.12.100.4.140.0.0	140	30 - 50	98	4	8
01.12.150.4.140.0.0	140	30 - 50	146	4	12
01.12.180.4.140.0.0	140	30 - 50	180	4	16
01.12.240.4.140.0.0	140	30 - 50	240	4	20

01.10.XXX.X.XXX.XX
01.11.XXX.X.XXX.XX

Фрезы фуговальные прямозубые



Примечание:

- * - В обозначении фрез последние две цифры указывают : материал ножей (0 - Board 06 для обработки древесины, 1 - Board 01 для обработки MDF и ДСП) и материал корпуса (0 - сталь, 1 - Д16Т) ;
- Вместо символа Z необходимо указать число зубьев фрезы.
- Вместо символов XXX необходимо указать диаметр фрезы из предлагаемого диапазона.

Пример обозначения:

01.10.100.4.125.0.0 - фреза шириной резания 100мм, 4-х зубья, диаметром 125 мм, материал ножей - Board 06, материал корпуса - сталь ;
01.10.100.4.125.0.1 - то же, материал корпуса - Д16Т.

** - Конструкция фрез 01.11.XX позволяет набирать необходимый пакет по ширине резания свыше 120мм.

Ножи Z							
Обозначение фрезы	D мм				d мм	B мм	Ножи Z
	Z=3	Z=4	Z=6	Z=8			Обозначение
01.10.12.Z.XXX.0.0		125 - 280	125 - 280	140 - 280	30 - 50	12	TS12
01.10.15.Z.XXX.0.0		125 - 280	125 - 280	140 - 280	30 - 50	15	TS15
01.10.20.Z.XXX.0.0		125 - 280	125 - 280	140 - 280	30 - 50	20	TS20
01.10.30.Z.XXX.0.0		125 - 280	125 - 280	140 - 280	30 - 50	30	TS30 / TS30.01
01.10.40.Z.XXX.0.0		125 - 280	125 - 280	140 - 280	30 - 50	40	TS40
01.10.50.Z.XXX.0.0		125 - 280	125 - 280	140 - 280	30 - 50	50	TS50 / TS50.01
01.10.60.Z.XXX.0.0		125 - 280	125 - 280	140 - 280	30 - 50	60	TS60
01.10.80.Z.XXX.0.0		125 - 280	125 - 280	140 - 280	30 - 50	80	TS80
01.10.100.Z.XXX.0.0		125 - 280	125 - 280	140 - 280	30 - 50	100	TS100
01.10.120.Z.XXX.0.0		125 - 280	125 - 280	140 - 280	30 - 50	120	TS120
01.11.30.3.XXX.0.0	125 - 280				30 - 50	30	TS30 / TS30.01
01.11.40.3.XXX.0.0	125 - 280				30 - 50	40	TS40
01.11.50.3.XXX.0.0	125 - 280				30 - 50	50	TS50 / TS50.01
01.11.60.3.XXX.0.0	125 - 280				30 - 50	60	TS60
01.11.80.3.XXX.0.0	125 - 280				30 - 50	80	TS80
01.11.100.3.XXX.0.0	125 - 280				30 - 50	100	TS100
01.11.120.3.XXX.0.0	125 - 280				30 - 50	120	TS120

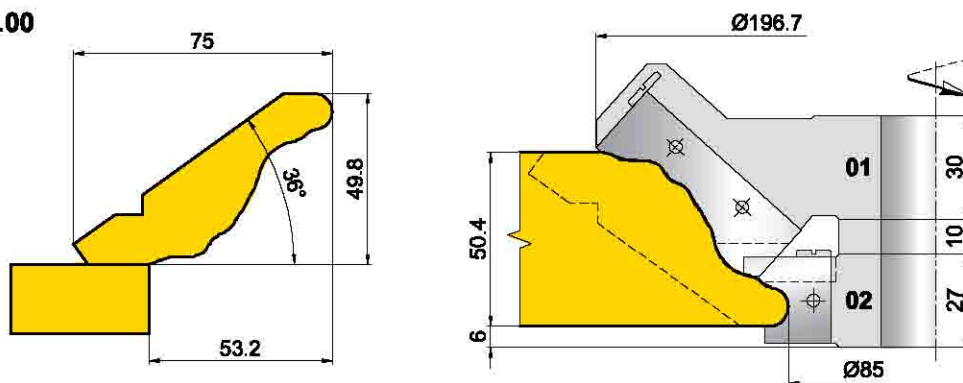
48.2303.00

Фрезы
для профильной обработки

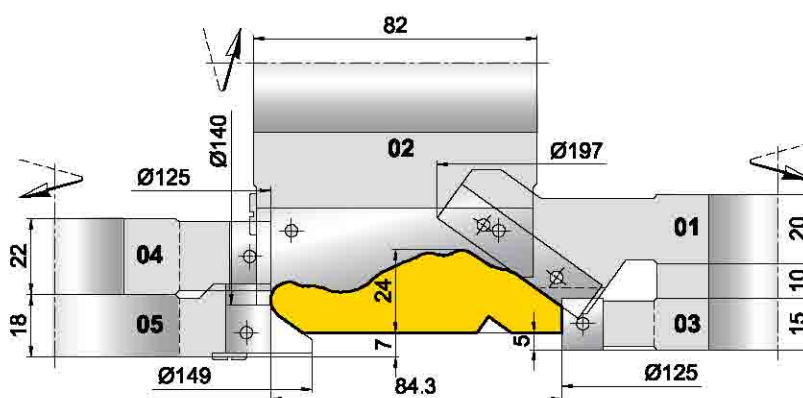


1

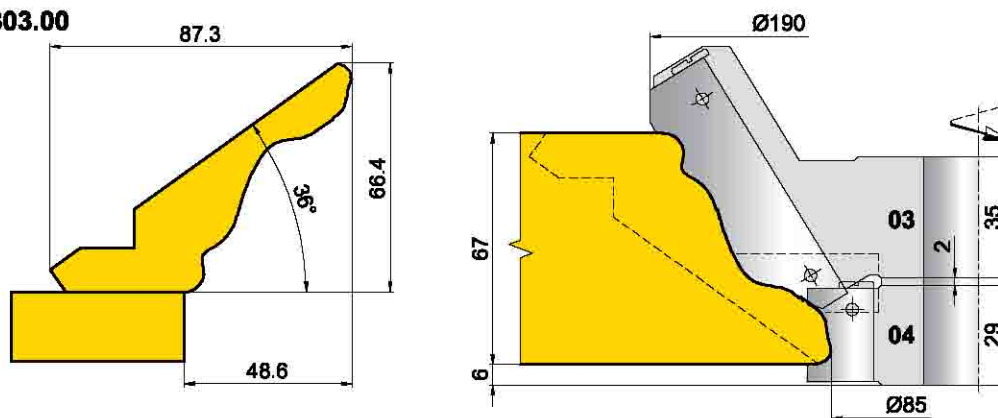
02.2303.00



48.2303.00



02.2303.00



48.2303.00

